

FLUKE®

ВИБРОМЕТР FLUKE 805



Забудьте о традиционных виброметрах.
ВСТРЕЧАЙТЕ ПРИБОР НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ.

Fluke 805
 оставляет далеко
 позади простые
 виброметры-
 ручки, являясь
 полноценным
 измерительным
 прибором.
 С помощью
 виброметра Fluke
 можно выполнять
 надежные
 измерения и
 с уверенностью
 принимать решение
 о проведении
 ремонта или
 обслуживания.

ТОЧНОСТЬ
 тестирования
 без ложных
 срабатываний
ПОВТОРЯЕМОСТЬ
 вместо случайности
ПРОСТОТА вместо
 путаницы

Мы узнали, что вы недовольны традиционными виброметрами и другими подобными устройствами. Мы подумали, и виброметр Fluke 805 стал нашим ответом — более надежный, более простой прибор для облегчения вашей рутинной работы. Для демонстрации того, как наш виброметр решает типичные проблемы, с которыми сталкивается пользователь при работе с другими приборами, мы сопоставили реальные отзывы пользователей с функциями Fluke 805. Ознакомьтесь с представленными ниже материалами и посмотрим, удастся ли нам вас убедить.

ПРОБЛЕМА с традиционными виброметрами

РЕШЕНИЕ Fluke 805

НЕНАДЕЖНЫ

“Традиционные виброметры хороши в своей области. Мы проверяем, превышает ли оборудование критичный уровень или нет. И это практически все. Они не предоставляют нам четкую картину о состоянии оборудования. Они не предоставляют достаточно данных, которые необходимы для действительно надежного обслуживания.”

НАДЕЖНЫЙ

Этот полноценный измерительный прибор, в отличие от упрощенных виброметров-ручек, измеряет как общую вибрацию, так и конкретные параметры, включающие состояние и температуру подшипников, что позволяет провести более полную диагностику.

НЕСТАБИЛЬНЫЕ

“Традиционные виброметры работают хорошо при точном соблюдении процедуры измерений и являются причиной большого количества ложных срабатываний, в большинстве случаев из-за технических ошибок. Мне нужны измерения, надежные постоянно, вне зависимости от того, кто снимает показания.”

ПОВТОРЯЕМЫЙ

Наконечник датчика обеспечивает контроль вибрации и давления, что компенсирует изменение силы и угла прижима и повышает точность и воспроизводимость показаний.

РУЧНАЯ НАСТРОЙКА

“Данные от традиционных виброметров должны подходить для нашей учетной программы, значит у меня должна быть возможность загрузить их в Excel — без проблем.”

АВТОМАТИЗАЦИЯ

Возможности управления данными для соответствия существующему оборудованию и экспорта данных в Microsoft® Excel для дальнейшего анализа.

НЕ ПОНЯТНЫЕ

“Я не понимаю, что означают цифры. Что указывает на проблему?”

ПОНЯТНЫЙ

Четырехуровневая шкала критичности для общего уровня вибрации и состояния подшипников с использованием текстовых оповещений (“Хорошее”, “Удовлетворительное”, “Неудовлетворительное” или “Недопустимое”).

СЛОЖНЫЕ

“Ими очень сложно пользоваться — необходимо вводить большое количество данных — не только диапазон частоты оборотов (RPM) и тип оборудования, но и диаметр стержня, и фактическое значение RPM.”

ПРОСТОЙ

Один прибор для измерения широкого диапазона частот (общий уровень вибрации 10 Гц - 1 000 Гц, состояние подшипников 4 000 Гц - 20 000 Гц) для большинства типов оборудования и компонентов, и понятный интерфейс пользователя, при котором ввод данных сводится к минимуму - только диапазон частоты вращения и тип оборудования.

Характеристики и преимущества

- Инновационная конструкция датчика и сводит к минимуму разброс измерений, вызванный углом наклона прибора и силой нажатия
- Последовательное качество данных как в нижнем, так и в верхнем диапазонах измерений
- Четырехуровневая шкала позволяет оценить степень серьезности проблемы для общего уровня вибрации и состояния подшипников
- Возможность экспорта данных через USB
- Анализ трендов в Microsoft® Excel с использованием встроенных шаблонов
- Измерение общего уровня вибрации (10 Гц - 1000 Гц) в единицах измерения ускорения, скорости и вытеснения для широкого диапазона оборудования
- Технология Crest Factor+ (пик-фактор плюс) обеспечивает надежную оценку состояния подшипников с использованием прямых измерений с наконечника датчика в диапазоне от 4 000 до 20 000 Гц
- Цветные индикаторы (зеленый, красный) и комментарии на экране указывают, какое усилие прижатия требуется для измерения
- ИК-датчик температуры увеличивает возможности диагностики
- Встроенная память может хранить до 3 500 измерений
- Аудиовыход для непосредственного прослушивания шумов подшипников
- Поддержка внешнего акселерометра для труднодоступных мест
- Подсветка для измерения в местах с недостаточной освещенностью
- Большой экран высокого разрешения для облегчения использования и просмотра результатов



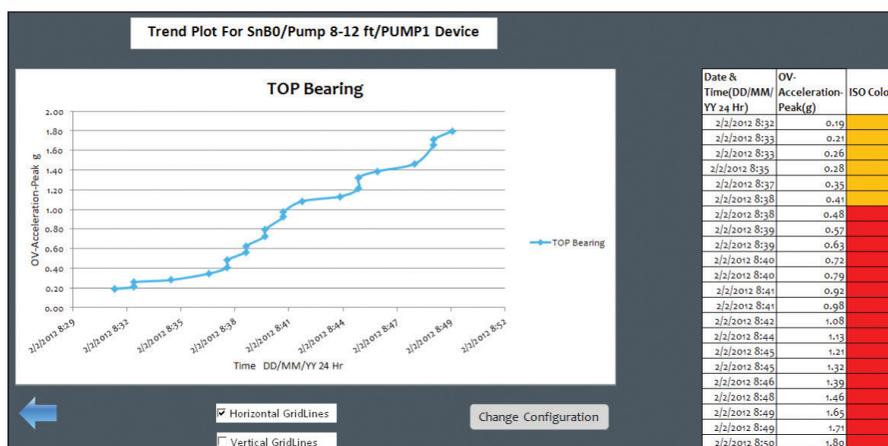
Экспорт и анализ в Microsoft® Excel

Анализ уровня вибрации с течением времени - это лучший способ отслеживать состояние оборудования.

С помощью Fluke 805 можно:

- Экспортировать результаты в Microsoft® Excel через USB-соединение
- Анализировать тенденции показаний при помощи встроенных шаблонов Excel и графиков
- Сравнить показания общего уровня вибрации со стандартами ISO (10816-1, 10816-3, 10816-7)

Импортировать измерения из виброметра Fluke 805 в шаблон Excel на ПК, чтобы анализировать тенденции изменения параметров подшипников: общий уровень вибрации, CF+ и температура. Теперь у пользователя есть четкое представление об изменении состояния подшипников и ухудшении общего состояния оборудования.



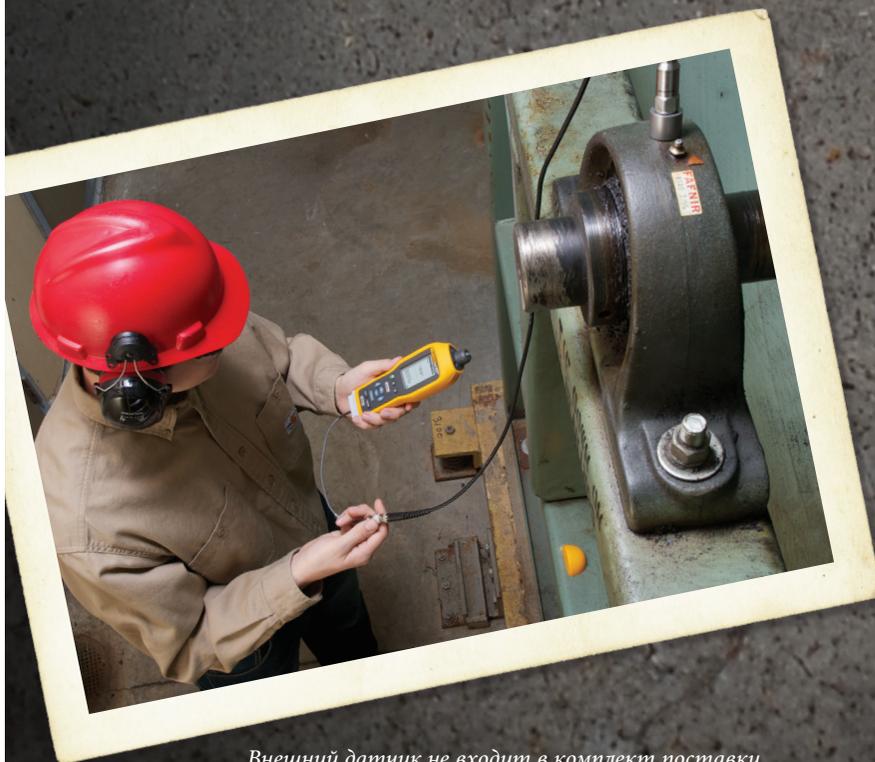
Crest Factor + (Высокочастотные измерения)

Технология пик-фактора используется специалистами по вибрации для определения дефектов подшипников. Это отношение пикового значения к среднеквадратичному значению сигнала вибрации в течение интервала времени.

Основное ограничение при использовании пик-фактора для определения дефектов подшипников состоит в том, что при износе подшипников пик-фактор возрастает нелинейно. Пик-фактор может снижаться при катастрофическом состоянии подшипников из-за больших среднеквадратичных значений.

Чтобы преодолеть это ограничение, компания Fluke использует проприетарный алгоритм, под названием пик-фактор+ (Crest Factor +, CF+). Значения CF+ лежат в диапазоне от 1 до 16. При ухудшении состояния подшипников значение CF+ возрастает. Для упрощения компания Fluke также включила четырехуровневую шкалу критичности, которая определяет состояние подшипников как "Хорошее", "Удовлетворительное", "Неудовлетворительное" или "Недопустимое".

17/12/2011 09:10 AM		
Высокие частоты 4 000 Гц - 20 000 Гц	Bearing 3 CF+	Вибрация подшипника (CF+)
Диапазон частот общего уровня вибрации 10 Гц - 1 000 Гц	GOOD Overall Vibration 0.06 g (pk)	Суммарная вибрация
Температура от -20 °C до 200 °C	GOOD Temperature 20.7 °C ID : Recip_Chiller_1 TYPE : Recip Chiller RPM : >600	Температура по ИК излучению



Внешний датчик не входит в комплект поставки

Fluke. *Keeping your world up and running.®*

ООО «Флюк СИАЙЭС»
125040, г. Москва, ул. Скаковая, 36
Тел: +7 499 7450531
Факс: +7 499 745 0533
e-mail: info@fluke.ru

Посетите нашу web-страницу по адресу:
<http://www.fluke.ru>

© Авторское право 2011 Fluke Corporation. Авторские права защищены. Данные могут быть изменены без уведомления.
Pub_ID: 11901-rus

Не разрешается вносить изменения в данный документ без письменного согласия компании Fluke Corporation.