



## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРЕССУЮЩАЯ ГОЛОВКА RH 230

### 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

**Предназначение:** Прессующая головка используется для опрессования электрической арматуры на кабелях сечением от 10 до 630 мм<sup>2</sup>. Она может быть использована со специальными матрицами для опрессования проводников больших сечений, а применяя адаптор AU 230-130D и с полукруглыми матрицами для инструментов GPH серии 130кН

Опрессыющее усилие:	-----230 кН
Рабочее давление:	-----700 бар
Размеры: длина	-----315 мм
ширина	-----120 мм
Вес (без матриц):	-----5,2 кг

*! Перед началом работы с головкой внимательно прочтите данную инструкцию.*

*! Во время проведения опрессовки руки не должны быть в опасной зоне.*

### КАК ВОЗВРАТИТЬ ИНСТРУМЕНТЫ ФИРМЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.

Рекомендуется, чтобы обслуживание осуществлялось уполномоченными дилерами GPH. Свяжитесь пожалуйста с Вашим региональным представителем фирмы и получите от него совет и, если возможно, копию сертификата испытаний, который был вместе с инструментом, или подтверждение даты покупки.

*В случае использования не оригинальных запасных частей, условия гарантии становятся не действительными.*

### 2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

#### 2.1) Подготовка

Головка имеет „самозакрывающуюся“ соединительную муфту и может быть подсоединена к гидравлическому ножному насосу с одной или двумя скоростями или к пневматическим и электрическим насосам, предлагаемым GPH.

#### 2.2) Установка матриц

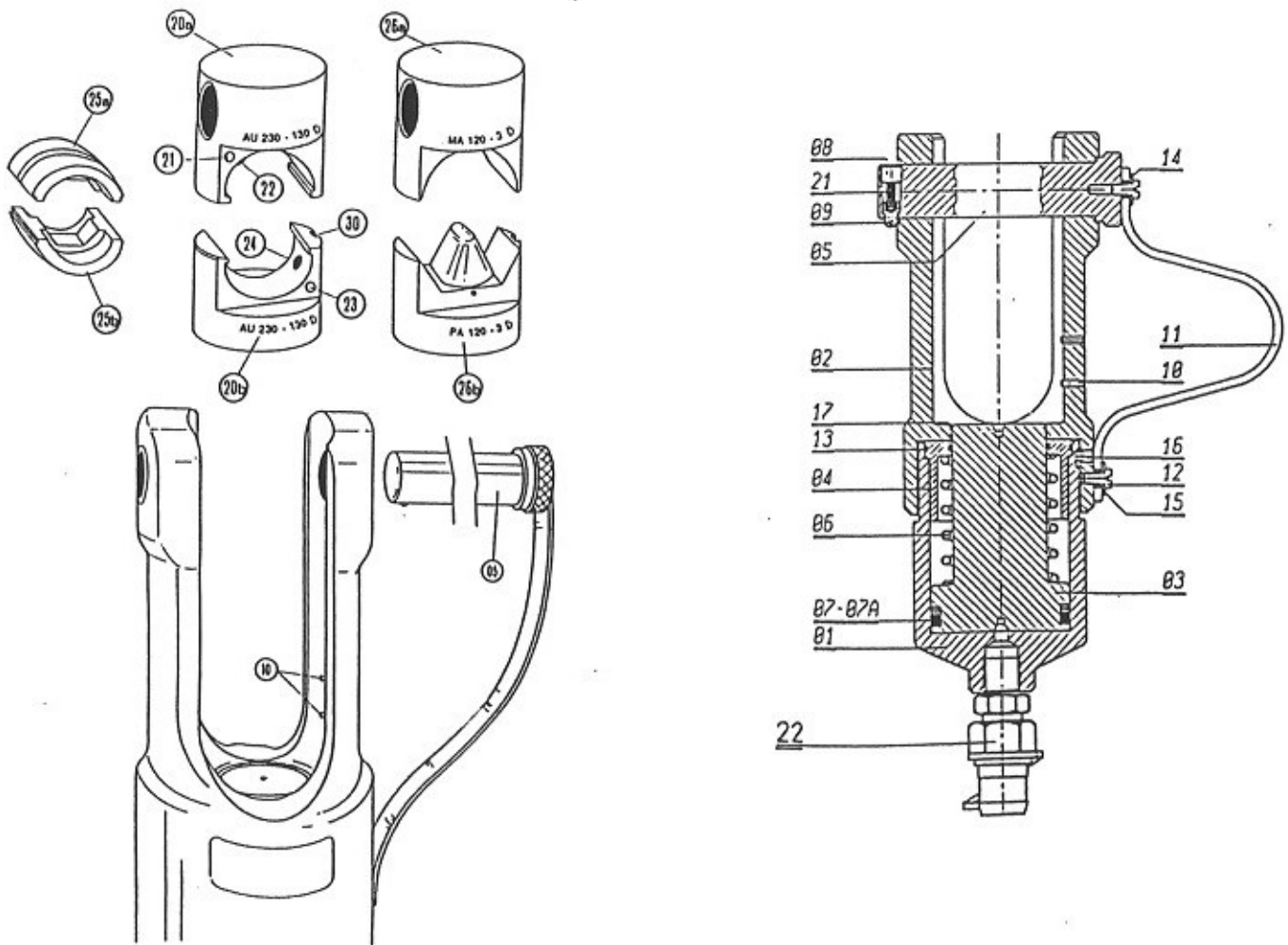
##### Специальные матрицы

- Выберите по каталогу GPH пару матриц (26) соответствующих опрессуемой арматуре.
- Полностью вытащите фиксирующий матрицы штифт (05) из направляющих головки.
- Вставьте сначала нижнюю матрицу (26b), убедившись что паз (30) соответствует направляющим матрицы штифтам (10) рабочей головки.
- Вставьте верхнюю матрицу (26a).
- Вставьте фиксирующий матрицы штифт (05) в направляющие головки таким образом, чтобы он прошел через отверстие в верхней матрице и пружинная защелка на конце штифта полностью вышла из отверстия в противоположной направляющей головки.

### Полукруглые матрицы

- Полностью вытащите фиксирующий матрицы штифт (05) из направляющих головки.
- Вставьте нижнюю часть AU230-130 D адаптора (20) в головку соответственно направляющим штифтам (10).
- Затем вставьте в головку верхнюю часть адаптора AU230-130 D (20a)
- Вставьте фиксирующий матрицы штифт (05) в направляющие головки таким образом, чтобы он прошел через отверстие в верхней матрице адаптора AU230-130 D и пружинная защелка на конце штифта полностью вышла из отверстия в противоположной направляющей головки.
- Выберите по каталогу GPH пару полукруглых матриц (25) соответствующих опрессуемой арматуре.
- Вставьте одну из полукруглых матриц в нижнюю часть адаптора AU 230-130 D нажав на кнопку (23) и продвигая матрицу до тех пор, пока она не будет зафиксирована защелкой (24).
- Вставьте другую полукруглую матрицу в верхнюю часть адаптора AU 230-130 D нажав на кнопку (21) и продвигая матрицу до тех пор, пока она не будет зафиксирована защелкой (21)

*Перед проведением последующих операций убедитесь, что фиксирующий матрицы штифт (05) полностью вставлен; не вставленный до конца штифт может привести к разрушению направляющих головки.*





### 2.3) Движение матриц.

- Вставьте проводник в соединитель.
- Установите соединитель между двумя матрицами таким образом, чтобы место опрессовки и пазы в матрице совпадали.
- Включите насос.

*Убедитесь, что матрицы находятся точно в месте, где необходимо произвести опрессование; если нужно изменить положение матриц, раздвиньте их руководствуясь п.2.5 инструкции и установите соединитель в нужное положение.*

### 2.4) Опрессование

При работающем насосе рабочий поршень головки будет двигаться до тех пор, пока матрицы не коснутся друг друга. Мы рекомендуем продолжать работу насоса до тех пор, пока не будет достигнуто максимальное давление и не будет слышен слабый щелчок.

### 2.5) Повторное открытие матриц

Для того, чтобы открыть матрицы, необходимо снять давление на насосе, при этом поршень вернется назад и соответственно откроются матрицы.

## 3. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Этот инструмент надежен и не требует особого ухода или обслуживания. Тем не менее предлагаются следующие меры обеспечения надежной работы.

### 3.1) Аккуратная очистка.

Помните, что пыль, песок и грязь опасны для любого гидравлического устройства. Избегайте класть опрессующую головку на мокрую или пыльную землю. Любая твердая частица может вызвать течь масла из поршня.

Каждый день, после использования, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах около подвижных частей.

### 3.2) Замена автоматического соединителя

Для замены автоматического соединителя необходимо:

- Снять вышедший из строя соединитель
- тщательно очистить резьбу на головке, удалив остатки старой прокладки
- установите прокладку (тефлоновая лента) на резьбу нового автоматического соединителя
- Ввинтите новый автоматический соединитель в корпус головки, осторожно закрутив гайку (крутящий момент: 50 Nm)

### 3.3) Хранение

Должно быть правилом хранить инструмент в закрытом металлическом чемоданчике, чтобы избежать повреждения его от случайных ударов и пыли.

Этот металлический чемоданчик (тип VAL ECW-H3D) имеет размеры 345x305x90 мм и вес 4,2 кг.

*Давление масла в головке должно быть всегда полностью снято перед отсоединением головки от шланга.*

### **Особенности использования гидравлических инструментов при отрицательных температурах**

В случае охлаждения инструмента и гидравлического масла ниже - 20 градусов по Цельсию, масло утрачивает свои физические характеристики, становится похожим на желе и не течет как жидкость в гидравлической системе. При этом увеличиваются зазоры между металлическими деталями инструмента, сальники и уплотнители теряют эластичность, вследствие чего при создании давления в системе её герметичность нарушается.

Поэтому гидравлические инструменты не рекомендуется хранить при отрицательной температуре. Использование гидравлических инструментов, охлажденных до температуры ниже - 10 градусов по Цельсию может привести к выходу их из строя. Разрешается применять инструменты ограниченное время при более низких температурах, если предварительно эти инструменты были в теплых условиях (в помещении, автомашине, палатке и т.д.). При этом необходимо следить, чтобы инструменты в процессе работы не переохлаждались.