

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ HPZ 60

Инструкция по эксплуатации

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Предназначение: Этот инструмент используется для опрессовки шестигранными матрицами медной и алюминиевой арматуры на проводниках сечением до 240 мм^2 , глубоким вдавливанием – медной арматуры – сечением до 95 мм^2

Опрессующее усилие:	60 kN
Рабочее давление	600 бар
Размеры: длина	370 мм
ширина - (ручки сомкнуты)	135 мм
ширина – (ручки открыты)	295 мм
Вес (без матриц):	2,5 кг
Рекомендуемое масло:	SHELL TELLUS OIL T 37 или эквивалент

Безопасность: Инструмент имеет клапан, ограничивающий максимальное давление

Инструмент может поставляться с чемоданом для хранения и транспортировки, имеющим ячейки для матриц.

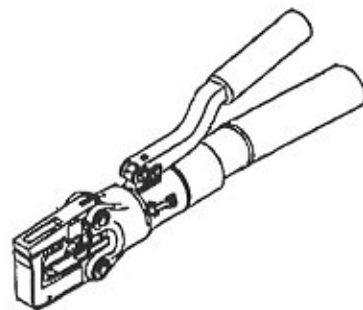
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

! Перед началом работы с инструментом внимательно прочтите данную инструкцию

! Во время опрессовки держите руки вне опасной зоны

2.1) Подготовка

- Выбрать матрицы, соответствующие типу необходимого соединения
- Открыть рабочую головку, оттянув в сторону скобу; при этом держатель верхней матрицы с помощью пружины должен полностью открыться
- Вставить верхнюю матрицу в направляющие в держателе, а нижнюю матрицу -- в направляющие на суппорте
- Закрывать головку



Перед началом выполнения следующих операций убедитесь, что головка полностью закрыта, так как частичное закрытие головки может привести к ее разрушению

- Вставить проводник в соединитель
- Позиционировать опрессуемую арматуру между двумя матрицами таким образом, чтобы место опрессовки и рабочая поверхность матриц совпадали.

2-2) Движение матриц.

- Качанием подвижной рукоятки обеспечивается сдвигание матриц.

Никогда не начинайте опрессовку без матриц

Убедитесь, что матрицы находятся точно в месте, где необходимо произвести опрессование; если нужно изменить положение матриц, раздвиньте их, нажав рычаг сброса давления (рис.3).

2.3) Опрессование

- Продолжая качать подвижную рукоятку, обеспечьте плавное и равномерное продвижение рабочего поршня.
- Рекомендуется продолжать качать насос до тех пор, пока не будет достигнуто максимальное давление и не будет слышен слабый щелчок при срабатывании клапана.

2.4) Повторное открытие матриц

- Нажатием рычага сброса давления на корпусе инструмента снимается давление масла и рабочий поршень быстро возвращается в исходное положение. При этом матрицы расходятся и опрессованный соединитель освобождается.

2-5) Приведение в исходное положение

- После завершения работы инструмент должен быть приведен в исходное положение и храниться в чемодане. При этом полностью снимается давление масла в системе нажатием рычага сброса давления и поршень возвращается в исходное положение.

3. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Этот инструмент надежен и не требует особого ухода или обслуживания. Тем не менее предлагаются следующие меры обеспечения надежной работы.

3.1) Аккуратная очистка.

Помните, что пыль, песок и грязь опасны для любого гидравлического устройства.

Каждый день, после использования, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах около шарниров и подвижных частей.

3.2) Хранение

Должно быть правилом хранить инструмент в закрытом металлическом чемоданчике, чтобы избежать повреждения его от ударов и пыли.

3.3) Поворот рабочей головки.

Головка инструмента вращается на 180° вокруг своей оси, что позволяет пользователю работать в наиболее удобном положении.

! *Но необходимо помнить, что запрещается вращать головку, когда в инструменте создано хотя бы какое-то давление.*

4. ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Пузырьки воздуха в гидравлической системе могут вызвать сбой в работе инструмента. Это может проявиться в необычном поведении инструмента: при качании нижняя матрица либо не двигается совсем, либо двигается очень медленно, либо пульсирует. Если это происходит, необходимо сделать следующее:

4.1) Удалить пузырьки воздуха из гидравлической системы-

- a) Закрепить инструмент в тисках и полностью открыть подвижную рукоятку.
- b) Полностью скрутить основную рукоятку, открывая резиновый резервуар.
- c) Вытащить пробку из резинового резервуара.
- d) Качанием подвижной рукоятки (3-4 качка) немного выдвинуть рабочий поршень.
- e) Снять давление масла, нажимая на снимающий давление рычаг до тех пор, пока основной поршень полностью не вернется в исходное положение и масло полностью не перельется в резервуар.
- f) Повторить операцию, описанную в пунктах (d) и (e) по меньшей мере 5 раз, пока не будете уверены, что все пузырьки воздуха, возможно находившиеся в гидравлической системе, удалены и собрались в резиновом резервуаре.
- g) Перед тем как снова закрыть резиновый резервуар, воздух должен быть полностью удален. Если уровень масла низкий, должен быть произведен долив масла.
- h) Поставить на место пробку.
- i) Поставить на место основную рукоятку.

4.2) Долив масла.

Появления воздушных пузырьков можно избежать, если резиновый резервуар всегда будет полным. Для этого мы предлагаем каждые шесть месяцев проверять наличие масла в резервуаре и если он не полный, доливать масло. Чтобы сделать это, выполните операции, описанные выше в пунктах **а**, **в**, **с** и **е**; после этого полностью наполните резервуар.

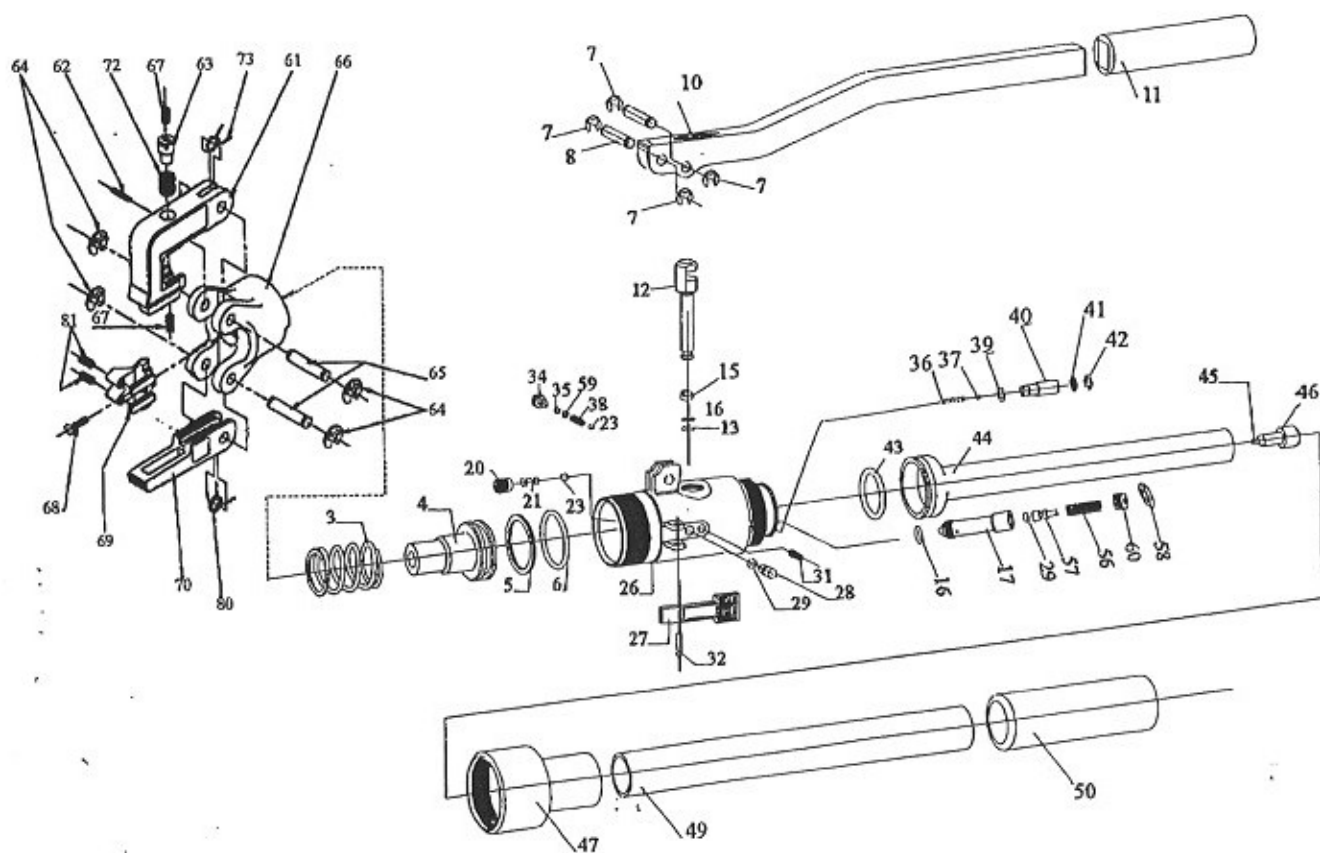
*Всегда используйте только тот тип масла, который указан в §1.
Никогда не брать использованное или повторно очищенное масло.
Необходимо чтобы масло было чистым.*

Операцию закончить как указано в пунктах **h** и **i**.

6. КАК ВОЗВРАТИТЬ ИНСТРУМЕНТЫ ФИРМЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.

Рекомендуется, чтобы обслуживание осуществлялось уполномоченными дилерами фирмы-производителя. Свяжитесь пожалуйста с Вашим региональным представителем фирмы и получите от него совет.

В случае самостоятельного ремонта или использования не оригинальных запасных частей, условия гарантии становятся не действительными.



<u>Lfd</u> <u>Nr.</u>	<u>Anz.</u>	<u>Kat.Nr.</u>	<u>Benennung</u>	<u>Designation</u>
03	1	5700203	Feder	Spring
04	1	5700804	Kolben	piston
05	1	5700805	Stützring	Anti Extrusion Ring
06	1	5700806	O-Ring	O-Ring
07	4	5700807	Sicherungsring	Elastic Ring
08	2	5700808	Bolzen	Pin
10	1	5700810	Pumpenhebel	Movable Handle
11	1	5700011	Griff	Handle Sheath
12	1	5700812	Pumpenkolben	piston
13	1	5700813	Abstreifer	wiper ring
15	1	5700015	Stützring	Anti Extrusion Ring
16	2	5700016	Dichtung	O-Ring
17	1	5700817	Sicherheitsventil	safety valve
20	1	5700820	Ventilschraube	valve-screw
21	1	5700821	Feder	Spring
23	2	5700823	Kugel	Ball
26	1	5700826	Gehäuse	body
27	1	5700627	Ventilhebel	lever
28	1	5700828	Ventilschraube	Adjusting Screw
29	1	5700029	O-Ring	O-Ring
31	1	5700031	Feder	Spring
32	1	5700032	Spannstift	pin
34	1	5700834	Verschlußschraube	Screw
35	1	5700835	Stützring	Anti Extrusion Ring
36	1	5700836	Feder	Spring
37	1	5700023	Kugel	Ball
38	1	5700838	Feder	Spring
39	1	5700839	Dichtring	gasket
40	1	5700840	Filtergehäuse	filter
41	1	5700841	Sieb	mesh bottom
42	1	5700842	Klemmring	clamping
43	1	5700843	O-Ring	O-Ring
44	1	5700844	Ölbehälter	tank
45	1	5700045	Magnet	Magnet
46	1	5700046	Stopfen	cap
47	1	5700847	Muffe	Clamping Sleeve
49	1	5700849	Griffrohr	handel tube
50	1	5700050	Griff	handel sheath
56	1	5700056	Druckfeder	Spring
57	1	5700857	Sicherheitsnadel	relase valve
58	1	5700858	Kontermutter	nut
59	1	5700059	O-Ring	O-Ring
60	1	5800104	Gewindestift	screw
61	1	5700639	Verschluß	Crook
62	1	5700640	Schraube	Srew
63	1	5700641	Einstellhalterung	Moveable ball head dowel
64	4	5700642	Sicherungsring	Elastic Ring
65	2	5700643	Bolzen	Pin
66	1	5700644	Kopf	Double Fork
67	2	5800645	Gewindestift	Ball Headed Dowel
68	1	5700646	Schraube	Screw
69	1	5700647	Einsatzhalter	Die holder
70	1	5700648	Verschluß gerade	Lock
72	1	5700650	Feder	Spring
73	1	5700651	Schenkelfeder	Spring
80	1	5700657	Schenkelfeder	Lock Spring
81	2	5700645	Gewindestift	Ball Headed Dowel
	1	5700699	Reparatursatz	Repair-Set

Особенности использования гидравлических инструментов при отрицательных температурах

В случае охлаждения инструмента и гидравлического масла ниже - 20 градусов по Цельсию, масло утрачивает свои физические характеристики, становится похожим на желе и не течет как жидкость в гидравлической системе. При этом увеличиваются зазоры между металлическими деталями инструмента, сальники и уплотнители теряют эластичность, вследствие чего при создании давления в системе её герметичность нарушается.

Поэтому гидравлические инструменты не рекомендуется хранить при отрицательной температуре. *Использование гидравлических инструментов, охлажденных до температуры ниже – 10 градусов по Цельсию может привести к выходу их из строя.* Разрешается применять инструменты **ограниченное время** при более низких температурах, если предварительно эти инструменты были в теплых условиях (в помещении, автомашине, палатке и т.д.). При этом необходимо следить, чтобы инструменты в процессе работы не переохлаждались.