

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОПРЕССУЮЩАЯ ГОЛОВКА RNU 131-C*

(ГОЛОВКА RNU 131-C ЯВЛЯЕТСЯ ГОЛОВКОЙ RNU 131, УКОМПЛЕКТОВАННОЙ
АДАПТОРОМ AU 130-C)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Предназначение:	Этот инструмент используется для опрессования электрической арматуры на медных проводниках сечением до 400мм ² и алюминиевых до 300 мм ²
Опрессующее усилие:	----- 130 kN
Рабочее давление:	----- 700 бар
Размеры:	длина ----- 245 мм
	ширина ----- 89 мм
Вес (без матриц):	----- 3,7 кг

! Перед началом работы с этим инструментом внимательно прочитайте инструкцию!

! Во время опрессования держать руки вне опасной зоны!

! Не создавать давления в головке без матриц.

! Во время работы использовать защитные средства, такие как очки, перчатки и т.п.

2. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

- 2.1) Головка RNU 131-C поставляется в комплекте с адаптором AU 130-C, который подходит для полукруглых сменных матриц (единых для всех инструментов с усилием 130 kN) и позволяет осуществлять:
- Опрессование глубоким вдавливанием на медных проводниках
 - Круглое опрессование на медных проводниках
 - Шестигранное опрессование на медных, алюминиевых и из алюминиевых сплавов проводниках
- 2.2) При использовании верхнего адаптора AU-130-... и нижнего адаптора AC 130-P, головка RNU 131 или RNU 131-C может работать вместе с:
- Округляющими матрицами UP130-... (используемыми для формирования из секторной формы проводника круглой).
 - Оправками (серия MV, MVC, MVM, MUA) и соответствующими пуансонами PS130-... (используемыми для опрессования методом глубокого вдавливания алюминиевых проводников)

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эта инструкция касается прежде всего головки RNU 131-C, но также полностью относится и к головке RNU 131, укомплектованной адапторами AU 130-...и AC 130-P (независимо от типа матрицы).

3.1) Установка

Головка укомплектована автоматическим соединителем быстрой установки для соединения с гидравлическими, пневматическими и электрическими насосами, предлагаемыми фирмой GPH.

3.2) Движение матриц

- Вставить проводник в соединитель.
- Позиционировать соединитель между матрицами в необходимом месте опрессования.
- Создавать давление масла в головке насосом до тех пор, пока матрицы не соприкоснутся.

Никогда не начинайте опрессование без вставленных в головку матриц!

Убедитесь, что матрицы находятся точно в месте, где необходимо произвести опрессование; если нужно изменить положение матриц, раздвиньте их руководствуясь п.3.4 инструкции и снова установите матрицы в нужном месте.

3.3) Опрессовка

Включить насос и работать, пока матрицы не соприкоснутся. Рекомендуется продолжать работу насоса, пока предохранительный клапан не сработает и не будет услышан щелчок.

3.4) Открытие матриц.

Полностью снять давление масла в системе, нажав рычаг сброса давления на насосе. При этом рабочий поршень возвратится в исходное положение и освободит опрессованный соединитель.

4 ОПРЕССОВАНИЕ АРМАТУРЫ НА МЕДНЫХ ПРОВОДНИКАХ

4.1) Порядок выполнения соединения

- Установить адаптор AU 130-C (см. п.4.2)
- Выбрать необходимую матрицу, соответствующую типу соединителя
- Установить матрицы в верхний и нижний держатели матриц
- Вставить проводник в соединитель (наконечник)
- Позиционировать опрессуемый соединитель таким образом, чтобы место опрессования и положение матрицы совпадали
- Далее действовать как указано в п.3.2

4.2) Установка адаптора

Вставить адаптор AU 130-C (90) в направляющие на U-образной головке (14) до тех пор, пока пазы на адапторе совпадут с фиксаторами (15) на головке (14).

Для удаления адаптора нажать на него и выдвинуть по направляющим из головки.

4.3) Установка матриц

Нажать кнопку (86) и вставить верхнюю матрицу (88) в адаптор AU 130-C, пока фиксатор (87) не зафиксирует матрицу.

Чтобы вынуть верхнюю матрицу, нажать кнопку (86) открытия фиксатора (87); матрицу выдвинуть по направляющим.

Вставить нижнюю матрицу (89) в направляющие на поршне головки (09) таким образом, чтобы фиксатор (11) зажал ее.

Чтобы вынуть нижнюю матрицу, нажать кнопку (12) открытия фиксатора и матрицу выдвинуть по направляющим.

5. ОПРЕССОВАНИЕ АРМАТУРЫ НА АЛЮМИНИЕВЫХ КАБЕЛЯХ (см.рис.5,6 и 7)

5.1) Округление жил кабеля (для секторных жил)

- Из таблицы 7 выбрать адапторы и округляющие матрицы, соответствующие сечению проводника
- Установить верхний адаптор AU 130-... и нижний адаптор AC 130-P в направляющие головки (см.п.5.3)
- Вставить округляющие матрицы в соответствующие адапторы (см.п.5.4)
- Позиционировать жилу между округляющими матрицами
- Насос должен работать, пока матрицы не соприкоснутся.

Для того, чтобы вынуть проводник, (ставший круглым), надо снять давление в системе, управляя насосом (см.п.3.4)

5.2) Осуществление опрессования глубоким вдавливанием

- Вынуть округляющие матрицы (см.п.5.4)
- Согласно таблице (7) выбрать соответствующую размеру арматуры оправку и пуансон
- Вставить пуансон в гнездо на нижнем адаптере АС 130-Р (см.п.5.4)
- Вставить жилу кабеля в соединитель (наконечник) и позиционировать соединитель (наконечник) в удерживающей оправке, которую затем вставить в головку (см.п.5.4)

Начать опрессование, обращая внимание на то, что соединители опрессовываются сначала по краям, а затем в середине, а наконечники – от среза трубки к лопатке (см.рис.4)

Каждое вдавливание считается завершенным, когда пуансон и оправка полностью соприкоснулись: мы предлагаем продолжить работу насоса до срабатывания ограничительного клапана высокого давления (см.п.3.3)

5.3) Установка и извлечение адапторов

- Вставить верхний адаптор АУ 130-... (98) в специальные направляющие на U-образной головке (14) так, чтобы он зажался фиксатором (15). Чтобы снять адаптор, нужно сильно нажать на него и, преодолев давление фиксатора, вынуть его из направляющих.
- Вставить адаптор АС 130-Р (91) в специальные направляющие на рабочем поршне (09), удерживая открывающую кнопку (12) нажатой; когда кнопка (12) отпущена, адаптор будет зажат в нужном положении фиксатором.
Чтобы снять адаптор, нужно нажать на кнопку (12), которая освободит фиксатор и вынуть адаптор из направляющих на рабочем поршне (09).

5.4) Наборы матриц, пуансонов, округляющих матриц (см.рис.7)

Оправка (удерживающая матрица) (96) и верхняя часть округляющей матрицы (95) просто вставляются в адаптор АУ 130-... (98) и удерживаются пазами в верхней плоскости.

Пуансон (93) и подвижная часть округляющей матрицы (94) вставляются и вынимаются из адаптора АС 130-Р (91) при нажатии кнопки (92).

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Этот инструмент надежен и не требует особого ухода или обслуживания. Тем не менее предлагаются следующие меры обеспечения надежной работы.

6.1) Аккуратная очистка.

Помните, что пыль, песок и грязь опасны для любого гидравлического устройства.

Каждый день, после использования, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах около шарниров и подвижных частей.

6.2) Замена соединителя быстрой установки

!!! Перед отсоединением головки от шланга насоса всегда полностью снять давление в гидравлической системе

С помощью ключа 22мм открутить старый соединитель:

- Удалить вышедший из строя соединитель
- Осторожно очистить резьбу от остатков старого уплотнителя
- Намотать на резьбу в качестве уплотнителя тефлоновую ленту
- Вкрутить новый соединитель и затянуть с усилием 50 Nm

6.3) Хранение.

Должно быть правилом хранить и транспортировать инструмент в закрытом металлическом чемоданчике, чтобы избежать повреждения его от ударов и пыли.

Предлагается 2 типа чемоданов:

- VAL P8 - пластиковый чемодан, размеры 445 x 290 x 100мм, вес 1,2 кг; вмещает головку и 14 наборов полукруглых сменных опрессующих матриц.
- VAL 130-U - металлический чемодан, размеры 450 x 305 x 80 мм, вес 5,0 кг., вмещает головку, полукруглые сменные опрессующие матрицы и аксессуары для алюминиевой арматуры.

7. РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Рекомендуется, чтобы обслуживание осуществлялось уполномоченными дистрибьюторами фирмы GRH. В случае необходимости свяжитесь, пожалуйста, с Ваш региональным дистрибьютором и получите от него совет.

В случае самостоятельного ремонта или использования не оригинальных запасных частей, условия гарантии становятся не действительными.

Особенности использования гидравлических инструментов при отрицательных температурах

В случае охлаждения инструмента и гидравлического масла ниже - 20 градусов по Цельсию, масло утрачивает свои физические характеристики, становится похожим на желе и не течет как жидкость в гидравлической системе. При этом увеличиваются зазоры между металлическими деталями инструмента, сальники и уплотнители теряют эластичность, вследствие чего при создании давления в системе её герметичность нарушается.

Поэтому гидравлические инструменты не рекомендуется хранить при отрицательной температуре. Использование гидравлических инструментов, охлажденных до температуры ниже – 10 градусов по Цельсию может привести к выходу их из строя. Разрешается применять инструменты ограниченное время при более низких температурах, если предварительно эти инструменты были в теплых условиях (в помещении, автомашине, палатке и т.д.). При этом необходимо следить, чтобы инструменты в процессе работы не переохлаждались.

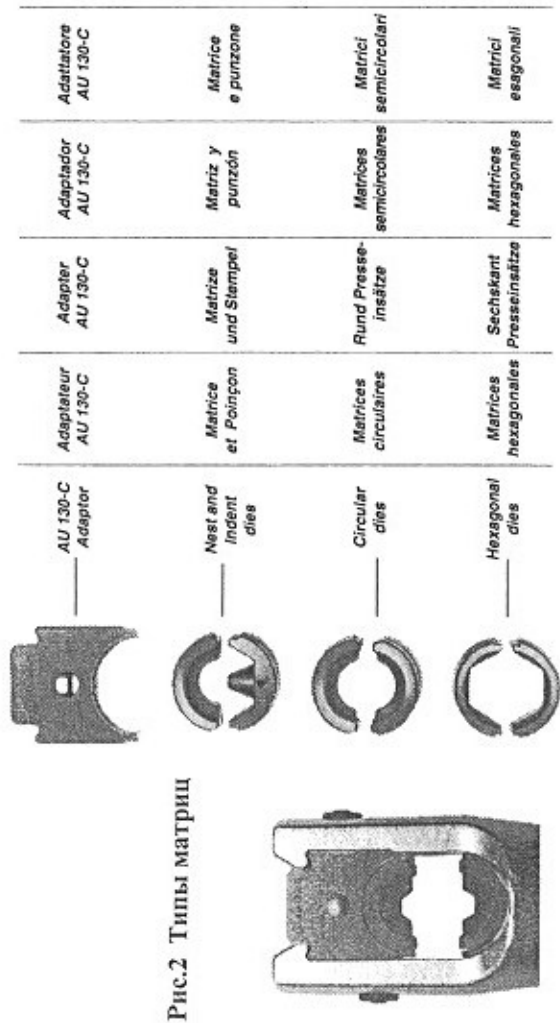


Рис.2 Типы матриц

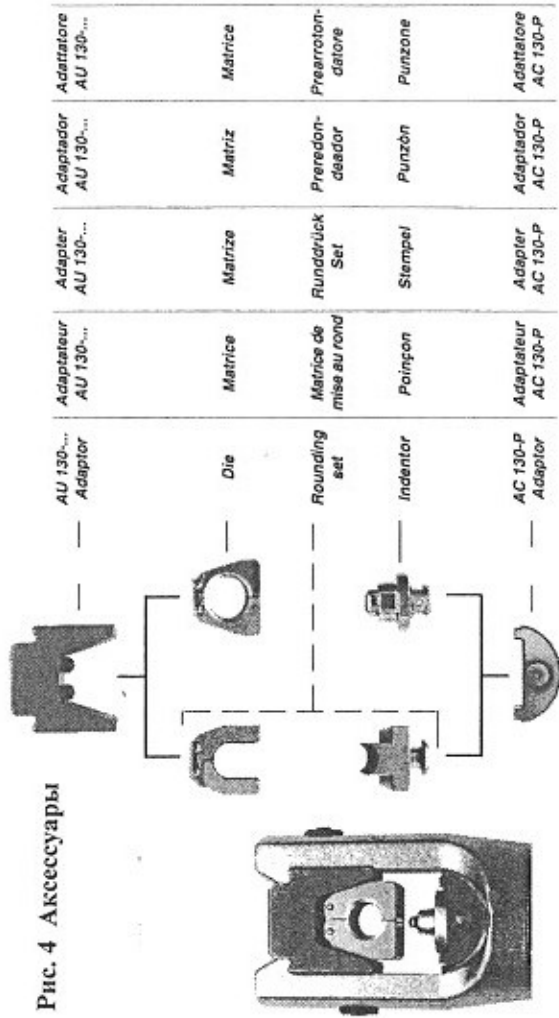


Рис.4 Аксессуары

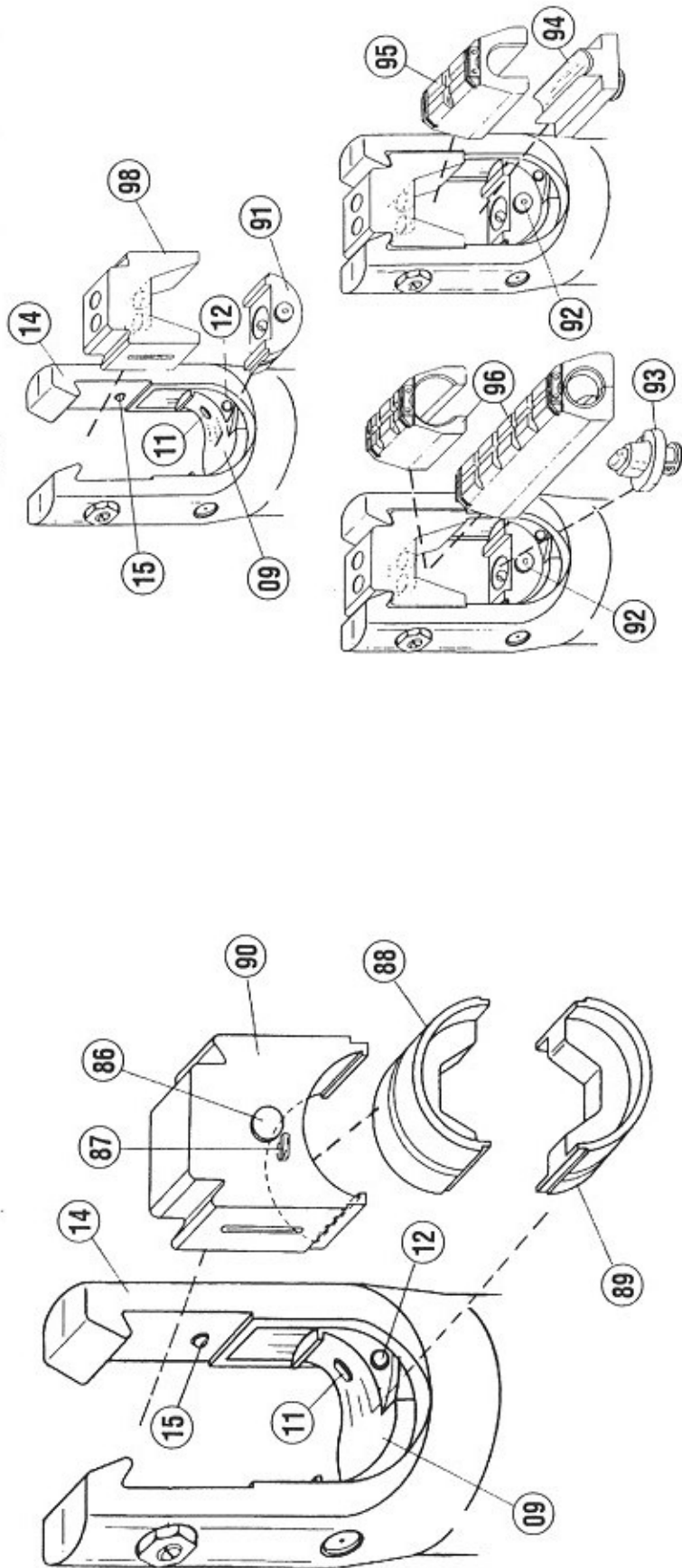


Рис.3 Установка матриц

Рис.5 Установка матриц и оправок

Рис. 6 Головка в разрезе

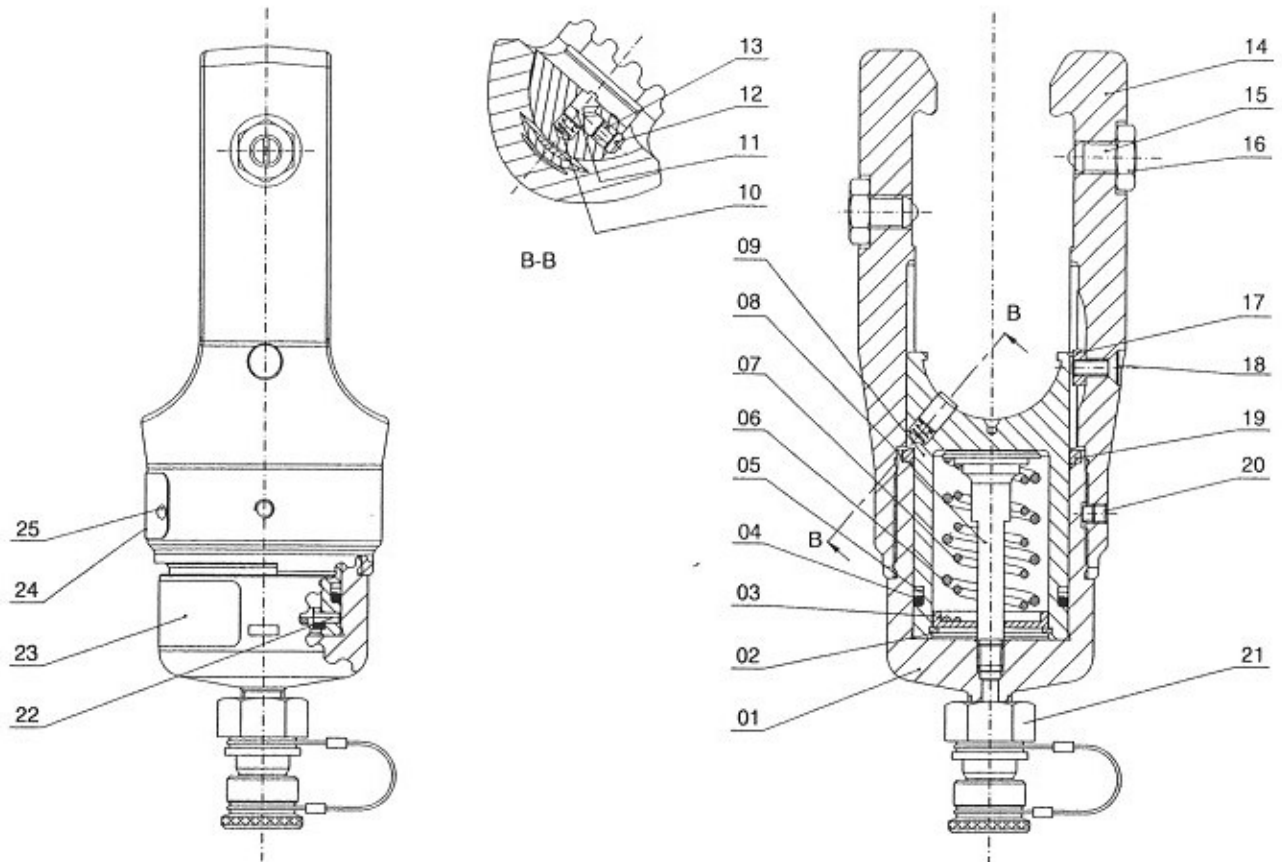


Рис. 7 Таблица выбора матриц и аксессуаров

Conductor section Section conducteur Leiter Querschnitt Sección cable Sezione cavo (mm ²)	Lower adaptor Adaptateur inférieur Halter Adaptador inferior Adattatore inferiore	Upper adaptor Adaptateur supérieur Werkzeughalter Adaptador superior Adattatore superiore	Pre-rounding die Matr. de mise au rond Ründrückeinsätze Prerondeador Prearrotondatore	Indentor Poinçon Stempel Punzón Punzone	Containing die - Matrice coquille - Presseinsatzschale - Matrice de sujeción - Matrice di contenimento			
					Short - Courte - Kurz - Corta - Corta	Long - Longue - Lang - Larga - Lunga		Universal - Universelles Universal - Universale Universale
16	AC 130-P	AU 130-150						
25			UP 130-25	PS 130-35	MV 35	MVM 35		MUA 35
35			UP 130-35					
50			UP 130-50					
70			UP 130-70	PS 130-95	MV 95	MVM 95	MVC 95	MUA 95
95			UP 130-95					
120			UP 130-120	PS 130-150	MV 150	MVM 150	MVC 150	MUA 150
150			UP 130-150					
185			UP 130-185					
240			UP 130-240	PS 130-240	MV 240	MVM 240	MVC 240	MUA 240
300 *		UP130-300			MUA 300-34			
					CONNECTORS - CONNECTEURS - VERBINDER - CONECTORES - CONNETTORI			
					CAA...M MTA...C	MTMA...	MTA...	AA...M

* Outside diameter of connector = 34mm
 Diametre extérieur connecteur = 34mm
 Verbinder Aussendurchmesser = 34mm
 Diametro esterno conector = 34mm
 Diametro esterno connettore = 34mm