



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ НТ 51

Инструкция по эксплуатации

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Предназначение: Этот инструмент используется для опрессовки электрической арматуры на проводниках сечением до 185 мм²

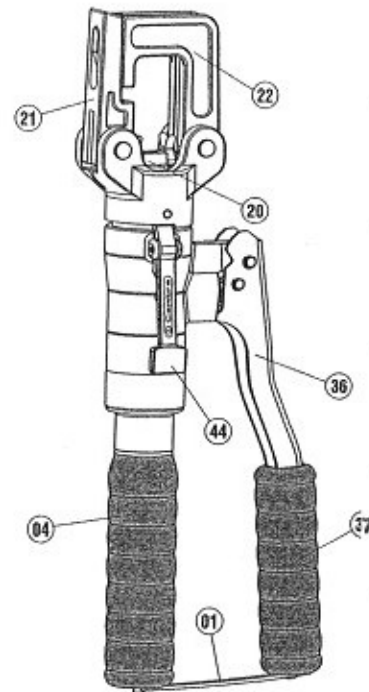
Опрессыющее усилие: ----- 50 kN
Рабочее давление ----- 600 бар
Размеры: длина ----- 380 мм
 ширина - (ручки сомкнуты) ----- 129 мм
 ширина - (ручки открыты) ----- 295 мм
Вес (без матриц): ----- 2,75 кг

Рекомендуемое масло:----- SHELL TELLUS OIL T 37 или эквивалент

Безопасность: инструмент имеет клапан, ограничивающий максимальное давление

НТ 51 поставляется в комплекте с пластиковым чемоданчиком

Скорость подвода матриц. Инструмент имеет две скорости поршня и автоматически переключается с быстрой скорости подвода матриц на более медленную скорость опрессовки



2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

! Перед началом работы с инструментом внимательно прочтите данную инструкцию

! Во время опрессовки держите руки вне опасной зоны

2.1) Подготовка

- Выбрать матрицы, соответствующие типу необходимого соединения
- Открыть рабочую головку, оттянув в сторону скобу (25); при этом держатель верхней матрицы (24) с помощью пружины (21) должен полностью открыться
- Вставить верхнюю матрицу в направляющие в держателе (24), а нижнюю матрицу -- в возвратные пружины (59) на суппорте
- Закрыть головку
- Освободить подвижную рукоятку (31), сняв держатель (55)

Перед началом выполнения следующих операций убедитесь, что головка полностью закрыта, так как частичное закрытие головки может привести к ее разрушению

- Вставить проводник в соединитель
- Позиционировать опрессуемую арматуру между двумя матрицами таким образом, чтобы место опрессовки и рабочая поверхность матриц совпадали.





2-2) Движение матриц.

- Качанием подвижной рукоятки обеспечивается сдвиг матриц. На этом этапе благодаря пружине на подвижной рукоятке, с инструментом можно работать одной рукой, удерживая другой рукой соединитель в нужном положении

Никогда не начинайте опрессовку без матриц

Убедитесь, что матрицы находятся точно в месте, где необходимо произвести опрессовку; если нужно изменить положение матриц, раздвиньте их руководствуясь §2.4 инструкции и снова установите матрицы в нужном месте.

2.3) Опрессование

- Продолжая качать подвижную рукоятку, обеспечьте плавное и равномерное продвижение рабочего поршня. Инструмент автоматически изменит режим продвижения поршня на рабочий до полного соприкосновения матриц
- Рекомендуется продолжать качать насос до тех пор, пока не будет достигнуто максимальное давление и не будет слышен слабый щелчок при срабатывании клапана.

2.4) Повторное открытие матриц

- Нажатием рычага (43) на корпусе инструмента снимается давление масла и рабочий поршень быстро возвращается в исходное положение. При этом матрицы расходятся и опрессованный соединитель освобождается.

2-5) Приведение в исходное положение

- После завершения работы инструмент должен быть приведен в исходное положение и храниться в чемоданчике
- Верните поршень в исходное положение, действуя как указано в §2.4

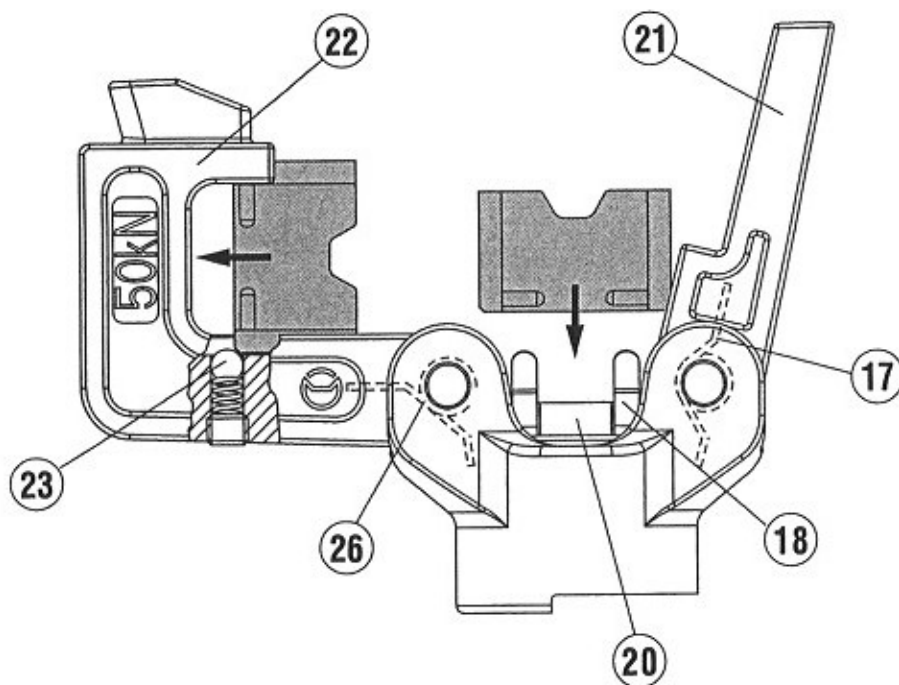


Рис.1 Установка матриц



3. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Этот инструмент надежен и не требует особого ухода или обслуживания. Тем не менее предлагаются следующие меры обеспечения надежной работы.

3.1) Аккуратная очистка.

Помните, что пыль, песок и грязь опасны для любого гидравлического устройства.

Каждый день, после использования, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах около шарниров и подвижных частей.

3.2) Хранение

Должно быть правилом хранить инструмент в закрытом металлическом чемоданчике, чтобы избежать повреждения его от ударов и пыли.

Пластиковый чемоданчик (тип VAL P1) имеет размеры 445x290x95 мм и вес 1,2 кг.

3.3) Поворот рабочей головки.

Головка инструмента вращается на 180° вокруг своей оси, что позволяет пользователю работать в наиболее удобном положении.

Но необходимо помнить, что запрещается вращать головку, когда в инструменте создано хотя бы какое-то давление.

4. ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Пузырьки воздуха в гидравлической системе могут вызвать сбой в работе инструмента. Это может проявиться в необычном поведении инструмента: при качании нижняя матрица либо не двигается совсем, либо двигается очень медленно, либо пульсирует. Если это происходит, необходимо сделать следующее:

4.1) Удалить пузырьки воздуха из гидравлической системы-

- a) Закрепите инструмент в тисках (рис 2), и полностью откройте подвижную рукоятку (31).
- в) Полностью скрутите основную рукоятку (04), открывая резиновый резервуар (03).
- с) Вытащите пробку (01) из резинового резервуара.
- d) Качанием подвижной рукоятки (3-4 качка) немного выдвиньте поршень (16)
- e) Снимите давление масла, нажимая на снимающий давление рычаг (43) до тех пор, пока основной поршень (16) полностью не вернется в исходное положение и масло полностью не перельется в резервуар.
- f) Повторите операцию, описанную в пунктах (d) и (e) по меньшей мере 5 раз, пока не будете уверены, что все пузырьки воздуха, возможно находившиеся в гидравлической системе, удалены и собрались в резиновом резервуаре.
- g) Перед тем как снова закрыть резиновый резервуар, воздух должен быть полностью удален. Если уровень масла низкий, долив масла должен быть произведен как указано в §4.2.
- h) Поставьте на место пробку (01)
- i) Поставьте на место основную рукоятку (04)

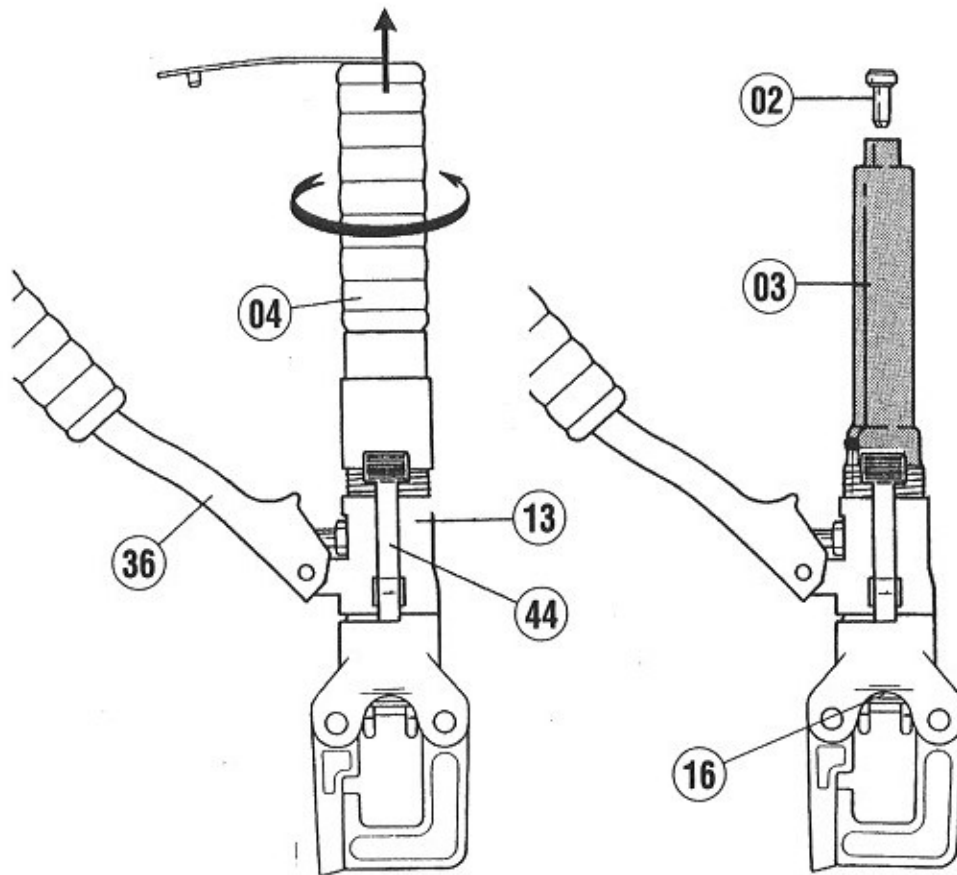


Рис.2 Положение инструмента при проведении обслуживания

В том редком и не характерном случае, когда даже после этих сервисных операций инструмент не работает должным образом, предлагается вернуть инструмент для его осмотра с полной разборкой, см. § 6.

4.2) Долив масла.

Появления воздушных пузырьков можно избежать, если резиновый резервуар всегда будет полным. Для этого мы предлагаем каждые шесть месяцев проверять наличие масла в резервуаре и если он не полный, доливать масло. Чтобы сделать это, выполните операции, описанные выше в пунктах a, b, c и e; после этого полностью наполните резервуар.

*Всегда используйте только тот тип масла, который указан в §1.
Никогда не берите использованное или повторно очищенное масло.
Необходимо чтобы масло было чистым.*

Операцию закончите как указано в пунктах h и i.

В случае использования не оригинальных запасных частей, условия гарантии становятся не действительными.

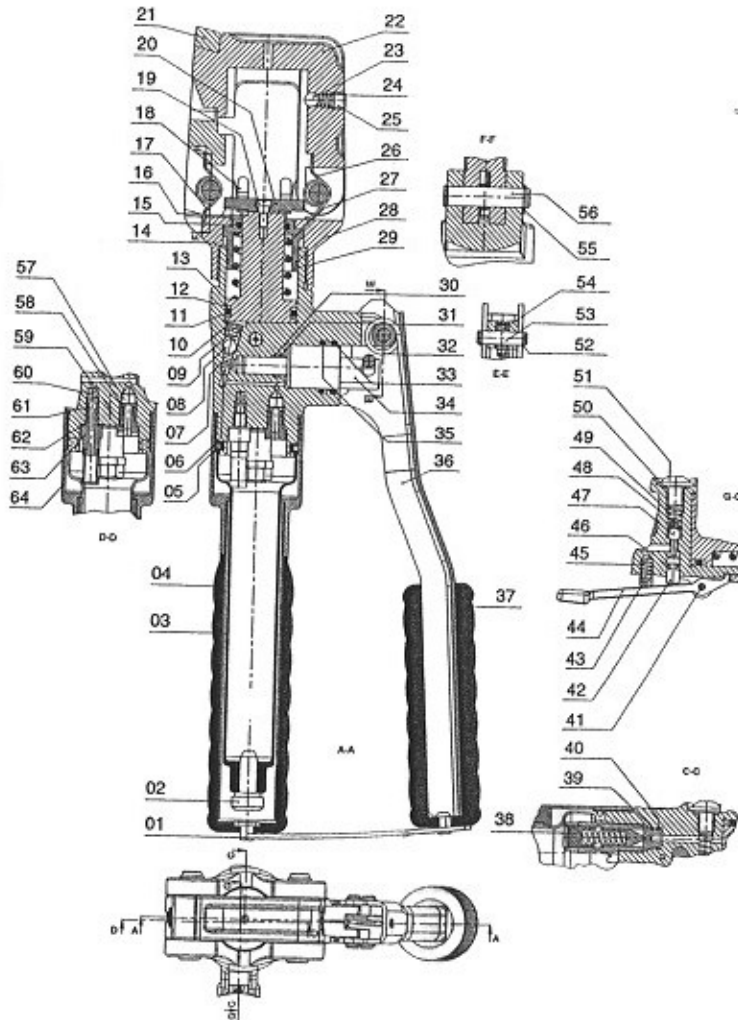
6. КАК ВОЗВРАТИТЬ ИНСТРУМЕНТЫ ФИРМЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.

Рекомендуется, чтобы обслуживание осуществлялось уполномоченными дилерами фирмы-производителя. Свяжитесь пожалуйста с Вашим региональным представителем фирмы и получите от него совет.



5. PART LIST (Ref. to fig. 5)

Code N°	Item	DESCRIPTION	Q. ty	Code N°	Item	DESCRIPTION	Q. ty
6090065	01	HANDLES HOLDER	1	6620090	34	PUMPING RAM	1
6800040	02	RESERVOIR CAP	1	6360240	★ 35	O-RING	1
6720020	03	OIL RESERVOIR	1	6480174	36	MOVEABLE HANDLE	1
6480065	04	MAIN HANDLE ASSY	1	6380200	37	MOVEABLE HANDLE GRIP	1
6360250	★ 05	O-RING	1	6895020	38	MAX PRESSURE VALVE	1
6740100	★ 06	5/32" BALL	1	6040080	★ 39	BACK-UP RING	1
6520160	★ 07	SUCTION SPRING	1	6360140	★ 40	O-RING	1
6740020	★ 08	1/4" BALL	1	6760100	41	ø 3x16 SPRING PIN	1
6520200	★ 09	SPRING	1	6020027	42	PRESSURE RELEASE RAM	1
6340590	10	BALL POSITIONING DOWEL	1	6600020	43	SPRING LOADED PIN	1
6360300	★ 11	O-RING	1	6440100	44	PRESSURE RELEASE LEVER	1
6040240	★ 12	BACK-UP RING	1	6520280	★ 45	SPRING	1
6160218	13	BODY	1	6360120	★ 46	O-RING	1
6780150	▲ 14	HEAD SUPPORT	1	6740120	★ 47	7/32" BALL	1
6362020	★ 15	SEAL	1	6600100	48	BALL SUPPORT	1
6620490	16	RAM	1	6520520	★ 49	SPRING	1
6520482	▲ 17	LATCH SPRING	1	6360166	★ 50	O-RING	1
6520382	18	DIE LOCKING SPRING	2	6900341	51	M 8x10 SCREW	1
6900629	19	SCREW	1	6700060	52	CIRCLIP	4
6780252	20	DIE SUPPORT	1	6560262	53	MOVEABLE HANDLE PIVOT	2
6370270	▲ 21	LATCH	1	6080041	54	SPRING GUIDE BUSH	1
6780133	▲ 22	UPPER DIE HOLDER	1	6040725	★▲ 55	CIRCLIP	2
6740020	▲ 23	1/4" BALL	1	6560370	▲ 56	HEAD PIVOT	2
6520942	▲ 24	SPRING	1	6635011	57	PRESSURE RELEASE PIN	1
6340138	▲ 25	M 8x6 GRUB SCREW	1	6520861	58	SPRING	1
6520403	▲ 26	DIE HOLDER OPENING SPRING	1	6340720	59	PRESSURE RELEASE DOWEL	1
6520030	27	RAM SPRING	1	6520160	★ 60	SUCTION SPRING	1
6361900	★ 28	ORM-RING	1	6740100	★ 61	5/32" BALL	1
6040556	29	RAM GUIDING RING	1	6641020	★ 62	M6 COPPER WASHER	1
6360161	★ 30	O-RING	1	6900601	63	SUCTION SCREW	1
6040101	★ 31	BACK-UP RING	1	6232018	64	(TG.0355) LABEL	1
6520401	★ 32	HANDLE OPENING SPRING	1	6860011	▲	HEAD ASSEMBLY	
6362020	★ 33	SEAL	1	6000071	★	SPARE PARTS PACKAGE	



Особенности использования гидравлических инструментов при отрицательных температурах

В случае охлаждения инструмента и гидравлического масла ниже - 20 градусов по Цельсию, масло утрачивает свои физические характеристики, становится похожим на желе и не течет как жидкость в гидравлической системе. При этом увеличиваются зазоры между металлическими деталями инструмента, сальники и уплотнители теряют эластичность, вследствие чего при создании давления в системе её герметичность нарушается.

Поэтому гидравлические инструменты не рекомендуется хранить при отрицательной температуре. *Использование гидравлических инструментов, охлажденных до температуры ниже – 10 градусов по Цельсию может привести к выходу их из строя.* Разрешается применять инструменты **ограниченное время** при более низких температурах, если предварительно эти инструменты были в теплых условиях (в помещении, автомашине, палатке и т.д.). При этом необходимо следить, чтобы инструменты в процессе работы не переохлаждались.