

**К 09 и К 09 D**

**MHP 25-150/25-150D**

*Инструкция по применению К 09*

1. Введение
2. Гарантии
3. Указания по целевому применению
- 3.1. Обслуживание опрессующего инструмента
- 3.2. Разъяснение по области применения
- 3.3. Указания по сервису
- 3.4. Хранение и транспортировка
- 3.5. Указания о том, какие зап. части могут быть заменены самими пользователями
4. Действия в случае проблем с применением опрессующего инструмента
5. Утилизация
6. Технические данные

Краткая проверка перед применением

Вначале проверьте, есть ли все комплектующие согласно перечню:

1. механический опрессующий инструмент К 09, серийный номер.....
2. инструкция по применению

**1. Введение**

Перед применением внимательно прочтите инструкцию по применению.

**2. Гарантии**

При правильной эксплуатации составляет 6 месяцев с даты поставки.

**3. Указания по целевому применению**

К 09 является механическим опрессующим инструментом со стационарно вмонтированными вращающимися звездчатыми матрицами. Опрессование происходит при смыкании двух звездчатых матриц (поз.1) Звездчатые матрицы вращением вокруг оси выставляются на необходимое сечение и надвигаются на опрессуемый материал. Процесс опрессования закончен, если звездчатые матрицы полностью смыкаются или половины перемычки касаются друг друга.

Чтобы установить звездчатую матрицу на новое сечение, необходимо полностью открыть рабочую головку, нажать на кнопку (поз.2) до упора и вращая матрицы, установить на обеих половинках необходимое сечение. После этого отпустить кнопку и убедиться, что предохранитель (поз.5) опять вошел в паз и звездчатые матрицы зафиксированы в этом положении.

В инструментах с предохранительным устройством необходимо следить за тем, чтобы инструмент сначала полностью раскрылся. Для завершения процесса опрессовки инструмент должен быть полностью закрытым. Преждевременного прекращения процесса опрессовки при этом не допускает предохранительное устройство. Если процесс опрессовки необходимо все-же прервать, то можно поворотом рычага предохранительного устройства его выключить.

**3.1. Пояснения к целевому применению**

Наш механический опрессующий инструмент типа К 09 имеет звездчатую матрицу для опрессовки неизолированных трубчатых кабельных наконечников из меди 6 сечений.

Таблица 1.

Тип	Спектр сечений	Соединительный материал
К 09	25 – 150 мм	Кабельные наконечники, соединители, облегченного исполнения
К 09D	25 - 150 мм	Кабельные наконечники, соединители произведенные согласно DIN 4635/ DIN 46267

При опрессовке других соединительных материалов необходимо проконсультироваться с фирмой-изготовителем.

### **ВНИМАНИЕ!**

*Нельзя опрессовывать находящиеся под напряжением материалы. Перед началом работы необходимо отключить опрессуемый кабель.*

### 3.2. Указания по сервису

После каждого применения очищать и складировать в сухом виде. В принципе не нуждается в сервисе, кроме легкой смазки подвижных винтовых соединений.

### 3.3. Хранение и транспортировка

Чтобы опрессующий инструмент, включая матрицы, предохранить от повреждения, нужно после очистки положить его в транспортировочный чемодан типа SK120L, который затем должен быть закрыт.

### 3.4. Указание о деталях, заменяемых самими клиентами.

Эти части указаны в списке запасных частей

### **4. Поведение при неполадках в опрессующем инструменте**

У этого инструмента они не известны.

### **5. Утилизация**

Опрессующий инструмент в комплексе может быть утилизирован, например, как промышленный утиль. Бесплатный возврат старого инструмента фирме-изготовителю не предусмотрено.

### **6. Технические данные**

Вес инструмента: около 2,9 кг  
 Длина: около 650 мм

