

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ (РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА) ТС 085

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Предназначение: Этот инструмент предназначен для резки медных, алюминиевых и телефонных кабелей с макс. наружным диаметром 85мм.

Рабочее давление: -----700 бар

Размеры: длина -----373 мм

 ширина -----143 мм

Вес (без матриц): -----5,1 кг

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- ! Перед началом работы с инструментом внимательно прочтите инструкцию*
- ! Не изменяйте конструкцию устройства обеспечения безопасности*
- ! Во время резки держите руки вне опасной зоны.*
- ! Всегда работайте с защитными очками и в рукавицах*

Головка имеет специальную автоматическую соединительную муфту Q38-M и может быть подсоединена к односкоростному или двухскоростному гидравлическому ножному насосу, пневматическим или электрическим насосам.

-- Вставьте кабель между ножами инструмента таким образом, чтобы они находились на необходимом месте резки. Если проводник рабочий, то необходимо открыть верхний нож (10), чтобы вставить проводник между ножами.

-- Верхний нож (10) должен быть открыт нажатием рычага (17), что позволяет ножу вращаться вокруг оси.

Предупреждение! *Открывание верхнего ножа (10) должно осуществляться только когда инструмент находится в исходном положении (нижний нож 09 полностью возвратился в исходное положение).*

-- Придвиньте нижний нож (09) к разрезаемому кабелю, снова закройте верхний нож (10) и зафиксируйте его рычагом (16).

Перед тем как продолжать операции по резке, убедитесь, что фиксирующий рычаг (17) правильно встал на свое место (штифт 20 зафиксирован на крючке верхнего ножа).

2-2) Движение ножей.

-- Работая насосом вы обеспечите движение ножей к кабелю, который необходимо разрезать. Когда оба ножа (09 и 10) непосредственно подведены к кабелю, убедитесь, что ножи находятся точно на месте, где необходимо разрезать кабель. Если необходимо – снова откройте ножи, следуя указаниям, изложенным в пункте 2.4, и правильно позиционируйте инструмент.

2.3) Резание

-- Если включить насос, нижний нож будет постепенно двигаться вперед, пока полностью не перережет кабель.

Эта головка специально сконструирована для резки медных, алюминиевых и телефонных кабелей: категорически запрещается использовать ее для резки стальных или АС проводов.

2.4) Возврат ножей

-- Чтобы открыть ножи, достаточно снять давление масла нажатием специального рычага на насосе (он должен оставаться нажатым до тех пор, пока нижний нож не возвратится в исходное положение).

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Этот инструмент надежен и не требует особого ухода или обслуживания. Тем не менее, предлагаются следующие меры обеспечения надежной работы.

3.1) Аккуратная очистка.

Помните, что пыль, песок и грязь опасны для любого гидравлического устройства. Избегайте класть гидравлическую головку на землю, особенно в грязь и песок. Любая твердая частичка грунта может повредить цилиндр и вызвать течь масла.

Каждый день, после использования, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах около шарниров и подвижных частей.

3.2) Замена автоматического соединительного устройства

Для замены автоматического соединительного устройства необходимо:

- Удалить вышедшее из строя соединительное устройство
- Аккуратно очистить резьбу на головке, удалив все остатки старой прокладки
- Установить прокладку (тефлоновой лентой) на резьбе нового автоматического соединительного устройства.
- Подсоединить новое автоматическое соединительное устройство к головке, осторожно затянуть соответствующую гайку (крутящий момент: 50 Nm)

3.3) Хранение

Когда головка не используется, советуем хранить ее в специальном металлическом чемоданчике, полностью закрытом, чтобы избежать выхода из строя от ударов или пыли.

Этот чемоданчик (тип VAL TC 085) имеет размеры 465x155x65мм и вес 2,4 кг

Давление масла в насосе должно быть всегда полностью снято перед тем, как отсоединять быстромонтируемый соединитель, который соединяет головку со шлангом гидравлического насоса.

Верхний нож:

- Полностью откройте устройство обеспечения безопасности (42) и держите его в этом положении.
- Откройте головку нажатием рычага (17).
- Снимите пружинное кольцо (27), частично выньте фиксирующую ось (43) верхнего ножа, чтобы освободить верхнюю часть головки, но устройство обеспечения безопасности (42) и пружина (41) должны остаться на месте.
- С помощью шестигранного ключа на 13 открутите гайки (29) и соответствующий верхний болт (15), который держит направляющую нижнего ножа (13) и накладку верхнего ножа (14) на верхнем ноже.
- Установите направляющую нижнего ножа (13) и накладку (14) верхнего ножа на новый нож с помощью верхних болтов (15) и соответствующих гаек (29).
- Установите верхний нож в сборе в головку, вставьте верхнюю фиксирующую ось (43) и зафиксируйте ее с помощью пружинного кольца (27).

5.КАК ВОЗВРАТИТЬ ИНСТРУМЕНТЫ ФИРМЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.

Рекомендуется, чтобы обслуживание осуществлялось уполномоченными дилерами фирмы-производителя. Свяжитесь пожалуйста с Вашим региональным представителем фирмы и получите от него совет и, если возможно, копию сертификата испытаний, который был вместе с инструментом, или подтверждение даты покупки.

6.ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ.

В случае использования не оригинальных запасных частей, условия гарантии становятся не действительными.

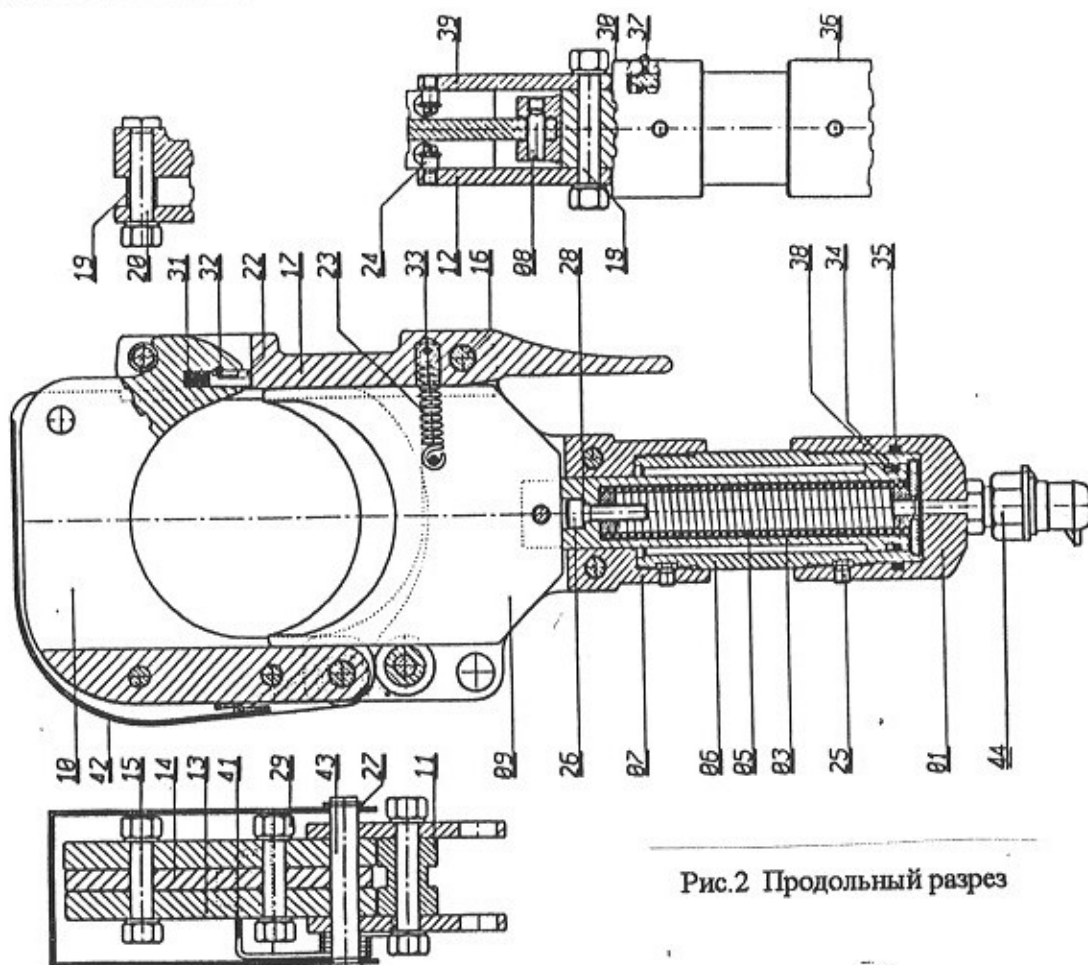


Рис.2 Продольный разрез

4) ЗАМЕНА НОЖЕЙ (См. рис.1 и 2)

Может случиться так, что ножи со временем затупятся в результате интенсивного использования или будут повреждены из-за неправильного использования. Демонтаж ножей для замены их новыми достаточно прост.

Нижний нож :

- Откройте верхний нож (10) и устройство обеспечения безопасности (42) нажатием рычага (17), поверните нож и устройство обеспечения безопасности вокруг оси до упора.
- Качая насос выдвиньте нижний нож (09) до такого положения, пока не станет виден фиксирующий штифт (08) на поршне (03).
- Медленно удалите фиксирующий штифт (08) и освободите нож.
- Вставьте новый нож и закрепите его тем же штифтом.

Предупреждение: перед тем как закрыть верхний нож (10), уберите давление масла, чтобы нижний нож(10) мог полностью вернуться в исходное положение и не повредил при закрывании скобу головки.

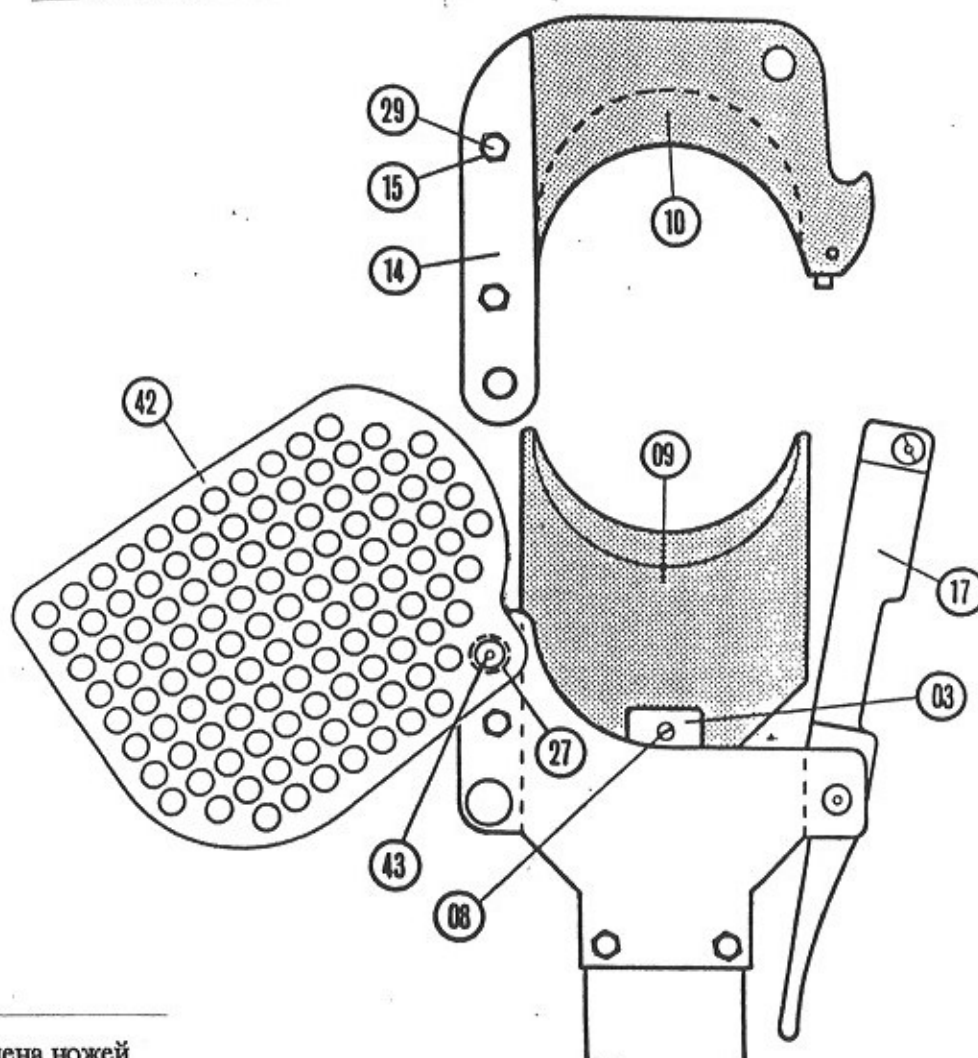


Рис.1 Замена ножей

Особенности использования гидравлических инструментов при отрицательных температурах

В случае охлаждения инструмента и гидравлического масла ниже - 20 градусов по Цельсию, масло утрачивает свои физические характеристики, становится похожим на желе и не течет как жидкость в гидравлической системе. При этом увеличиваются зазоры между металлическими деталями инструмента, сальники и уплотнители теряют эластичность, вследствие чего при создании давления в системе её герметичность нарушается.

Поэтому гидравлические инструменты не рекомендуется хранить при отрицательной температуре. Использование гидравлических инструментов, охлажденных до температуры ниже – 10 градусов по Цельсию может привести к выходу их из строя. Разрешается применять инструменты ограниченное время при более низких температурах, если предварительно эти инструменты были в теплых условиях (в помещении, автомашине, палатке и т.д.). При этом необходимо следить, чтобы инструменты в процессе работы не переохлаждались.