



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ RH 50

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

**Предназначение:** Этот инструмент используется для опрессовки электрической арматуры на проводниках сечением до 185 мм<sup>2</sup>

Опрессуемое усилие: -----	50 kN
Максимально допустимое рабочее давление ---	700 бар
Размеры: длина -----	196 мм
ширина -----	75 мм
Вес (без матриц): -----	1,6 кг



#### 2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- ! Перед началом работы с инструментом внимательно прочтите данную инструкцию
- ! Во время опрессовки держите руки вне опасной зоны

##### 2.1) Подключение

Головка снабжена „самозакрывающимся“ соединителем быстрой установки, совместимым со всеми гидравлическими и электрическими насосами, предлагаемыми фирмой GPH.

##### 2.2) Установка матриц

- Выбрать матрицы, соответствующие типу необходимого соединения
- Открыть рабочую головку, оттянув в сторону скобу 13; при этом держатель верхней матрицы 12 с помощью пружины должен полностью открыться
- Вставить верхнюю матрицу в направляющие верхнего держателя 12, а нижнюю матрицу в нижний держатель 19 на суппорте
- Закрыть скобу головки

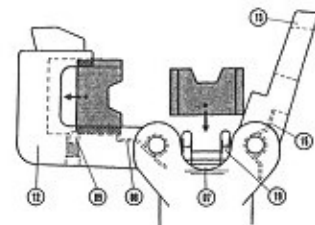
*Перед началом выполнения следующих операций убедитесь, что скоба головки полностью закрыта, так как неполное закрытие скобы головки может привести к ее разрушению*

##### 2-3) Движение матриц.

- Вставить проводник в соединитель
- Позиционировать опрессуемую арматуру между двумя матрицами таким образом, чтобы место опрессовки и рабочая поверхность матриц совпадали.
- С помощью насоса создать давление в системе и привести в движение рабочий поршень головки

*Никогда не начинайте опрессовку без матриц*

*Убедитесь, что матрицы находятся точно в месте, где необходимо произвести опрессовку; если нужно изменить положение матриц, раздвиньте их руководствуясь п.2.5 инструкции и снова установите матрицы в нужном месте.*





#### 2.4) Опрессование

- Продолжающий работать насос будет постепенно продвигать рабочий поршень до тех пор, пока матрицы не сомкнутся. Рекомендуется продолжать работу насоса до тех пор, пока не будет достигнуто максимальное давление и не будет слышен слабый щелчок при срабатывании предохранительного клапана.

#### 2.5) Повторное открытие матриц

Полностью снять давление масла в системе с помощью управления насосом и рабочий поршень быстро возвратится в исходное положение. При этом матрицы расходятся и опрессованный соединитель освобождается.

### 3. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Этот инструмент надежен и не требует особого ухода или обслуживания. Тем не менее предлагаются следующие меры обеспечения надежной работы.

#### 3.1) Аккуратная очистка.

Помните, что пыль, песок и грязь опасны для любого гидравлического устройства.

Каждый день, после использования, головка должна быть протерта чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах около шарниров и подвижных частей.

#### 3.2) Порядок замены соединителя.

Для замены соединителя быстрой установки необходимо:

- Выкрутить старый соединитель
- Осторожно очистить резьбу соединителя от остатков старого уплотнителя
- Намотать тефлоновую ленту на резьбу
- Вкрутить новый автоматический соединитель в головку и затянуть усилием 50 Нм

*Необходимо помнить, что перед отсоединением головки от шланга, давление масла в системе должно быть полностью снято.*

#### 3.3) Хранение

Когда головка не используется, она должна храниться и транспортироваться в пластиковом чемодане, чтобы предотвратить повреждение.

Пластиковый чемодан : VAL P1; размеры : 445 x 290 x 95 мм; вес: 1,2 кг

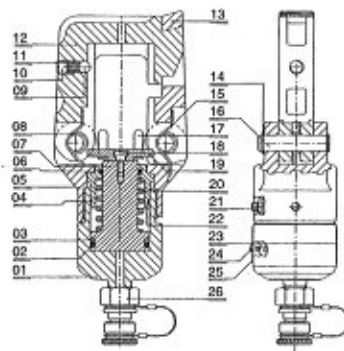
По запросу головка может быть поставлена в брезентовом чехле. (007)

Брезентовый чехол: код «007»; размеры: 350 x 105мм; вес 0,13кг

### 4. РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Рекомендуется, чтобы обслуживание осуществлялось уполномоченными дистрибьюторами фирмы GPH. В случае возникновения проблем с инструментом, свяжитесь, пожалуйста, с Вашим региональным представителем фирмы и получите от него совет о дальнейших действиях.

*В случае попыток самостоятельного ремонта и использования не оригинальных запасных частей, условия гарантии становятся не действительными.*



## **Особенности использования гидравлических инструментов при отрицательных температурах**

В случае охлаждения инструмента и гидравлического масла ниже - 20 градусов по Цельсию, масло утрачивает свои физические характеристики, становится похожим на желе и не течет как жидкость в гидравлической системе. При этом увеличиваются зазоры между металлическими деталями инструмента, сальники и уплотнители теряют эластичность, вследствие чего при создании давления в системе её герметичность нарушается.

Поэтому гидравлические инструменты не рекомендуется храниться при отрицательной температуре. *Использование гидравлических инструментов, охлажденных до температуры ниже – 10 градусов по Цельсию может привести к выходу их из строя.* Разрешается применять инструменты **ограниченное время** при более низких температурах, если предварительно эти инструменты были в теплых условиях (в помещении, автомашине, палатке и т.д.). При этом необходимо следить, чтобы инструменты в процессе работы не переохлаждались.