

Инструмент МНР 6-50 D

НАЗНАЧЕНИЕ.

1. Тиски предназначены для опрессовки алюминиевых и медных кабельных наконечников и соединительных гильз.
2. Инструмент имеет револьверные матрицы, что обеспечивает удобство работы

Технические характеристики

Диапазон применения	
медные согласно DIN	6-50 мм 10-35 мм
алюминиевые согласно DIN	
Длина	390 мм
Вес	1,1 кг

Комплект поставки

Наименование	Кол-во
Инструмент МНР 6-50 D	
Чемодан	

Принцип действия и описание устройства

1. В качестве опрессующего элемента используются револьверные матрицы (1) шестигранного типа. Для того, чтобы опрессовать наконечник или гильзу необходимо поворотом матриц установить соответствующий рабочий зазор. Для этого ориентируйтесь на цифры, которые нанесены на верхних зубцах матрицы (если держать инструмент ручками вниз). Цифры на верхних зубцах матрицы соответствуют опрессуемому сечению в мм². При опрессовке, цифры на левой и правой матрицах должны совпадать.
2. Для поворота матрицы надавите на стопор (2).
3. Для опрессовки наконечника (гильзы) сведите ручки (3) до упора. Выдержите небольшую паузу. Это необходимо, чтобы металл «потек».
4. Для дополнительного контроля на внутренней стороне матриц нанесена маркировка, которая выдавливается на наконечнике (гильзе) при опрессовке. Цифра, выдавленная на наконечнике (гильзе) должна соответствовать сечения кабеля в мм².
5. Особенности работы с инструментом

Некоторые кабельные наконечники и соединительные гильзы имеют низкую точность изготовления, что приводит к отклонениям внешних и внутренних размеров наконечников и гильз. Это приводит к тому, что такие наконечники и гильзы могут опрессовываться недостаточно качественно.

Если внешний диаметр используемого наконечника больше расчетного, то при опрессовке может возникнуть «эффект ушей», когда излишки материала выдавливаются в зазор между матрицами и правильный шестигранник не формируется (рис 1.).

ВНИМАНИЕ: Данный результат не является дефектом инструмента.

В случае, если такой эффект постоянно возникает на применяемых наконечниках, рекомендуется производить опрессование в два приема. Вначале, произвести опрессование лишь слегка сформировав грани, не доводя опрессование до конца. Затем развести матрицы, повернуть наконечник с проводником на 90° и произвести полное опрессование.



Рис. 1

Если внешний диаметр используемого наконечника меньше расчетного, то люфта после опрессования как правило не возникает (при условии, что матрица выбрана правильно), так как конечные размеры шестигранника в любом случае меньше, чем диаметр используемого наконечника.

Указание мер безопасности

1. Все работы по опрессовке кабельных наконечников и соединительных гильз следует проводить при снятом напряжении.
2. Внимательно следите, чтобы во время работы с инструментом в зазорах между матрицами не находилось посторонних предметов.
3. При опрессовке инструмент развивает значительное сжимающее усилие. Берегите пальцы рук при работе с инструментом.

Подготовка изделия к работе

1. Перед началом работы следует проверить все крепежные соединения.
2. Уберите все видимые загрязнения с трущихся поверхностей инструмента.
3. Установите матрицу в инструмент.
4. Инструмент готов к работе.

Техническое обслуживание

1. Содержите инструмент в чистоте. В случае загрязнения протрите инструмент чистой сухой тряпкой.
2. По мере необходимости, но не реже одного раза в месяц смазывайте все трущиеся части инструмента консистентной смазкой типа «Литол-24».
3. Храните инструмент в отопляемом сухом помещении.

Гарантийные обязательства

1. Гарантийный ремонт производится на территории сервисного центра производителя оборудования при предъявлении заполненного гарантийного талона.
2. Если устранение возникшей неисправности невозможно, торговое предприятие обязано произвести замену на новое изделие.
3. Настоящая гарантия не распространяется на изделия, получившие повреждения:
 - по причине аварий, воздействия стихий, износа и неправильной эксплуатации, попадания посторонних предметов;
 - по причине использования изделия неправильным образом;
 - механические повреждения в результате неправильной транспортировки;
 - в случае, если изделие ремонтировалось лицом, неуполномоченным на то сервисным центром.
4. Гарантийный срок работы - один год со дня продажи.