

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАБЕЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ НТ-ТС 04

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Предназначение: Этот инструмент предназначен для резки проводов и проводников с наружным диаметром как указано в §8

Опрессующее усилие: -----130 kN

Рабочее давление: -----700 бар

Размеры: длина ----- 642 мм

 ширина ----- 135 мм

Вес (без матриц): -----6,2 кг

Рекомендуемое масло:-----**IP HYDRUS OIL HI 32** или
SHELL TELLUS OIL T 37 или эквивалент

--Рабочие положения. Три рабочих положения инструмента определяются положением главной рукоятки (04), которая может вращаться вокруг корпуса насоса (11), и они показаны соответствующими идеограммами (см. рис.1).

Исходное положение (закрытое): в этом положении инструмент должен находиться, когда не используется. При этом подвижная рукоятка (38) закрыта.

Положение открыто: в этом положении закрытием подвижной рукоятки (38) до упора по отношению к главной рукоятке (04) снимается давление масла и обеспечивается раздвижение ножей.

Рабочее положение: когда инструмент находится в этой позиции, качанием подвижной рукоятки (38) создается давление масла и ножи сдвигаются.

--Скорость движения. Инструмент автоматически переключается с большей скорости подвода ножей на более медленную рабочую скорость резания.

--Безопасность: Инструмент снабжен предохранителем давления, срабатывающим при достижении давления масла 700 бар.

2.ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ(см. рис. 1 и 6)

2.1)Подготовка

! Перед началом работы с инструментом внимательно прочтите инструкции

! Чтобы обеспечить необходимые условия безопасности, работать с инструментом должен только один человек, качая насос обеими руками, держа рукоятки за специальные ручки.

! Во время резки держите руки вне опасной зоны.

! Всегда работайте с защитными очками и перчатками.

Если инструмент находится в исходном положении _____, необходимо действовать следующим образом:

-- Вставьте проводник между ножами инструмента таким образом, чтобы они находились на необходимом месте резки. Если проводник рабочий, то необходимо открыть головку, вынув фиксирующий штифт (73) и повернуть верхний нож (70) вокруг оси (81), настолько, чтобы можно было вставить проводник между ножами.

Предупреждение! Открывание верхнего ножа должно осуществляться только когда инструмент находится в исходном положении.

Придвиньте нижний нож (68) к разрезаемому проводнику, снова закройте верхний нож и убедитесь, что фиксирующий штифт (73) прочно установлен.

Перед тем, как продолжать операции по резке, убедитесь, что фиксирующий штифт (73) полностью вставлен; частичная вставка может повредить скобу головки.

2-2) Движение ножей.

-- Установите инструмент в положение открыто вращением основной рукоятки (4); подвижная рукоятка (38) при этом автоматически и резко откроется.

-- Вращением основной рукоятки (04) установите инструмент в рабочее положение.....

-- Качанием подвижной рукоятки (38) вы обеспечите движение ножей.. На этом этапе основной поршень движется быстро, подводя нож (68) к проводнику. Убедитесь, что ножи находятся точно в месте резки, а если необходимо – снова откройте ножи, следуя указаниям, изложенным в §2.4, и правильно позиционируйте инструмент.

2.3) Резание

-- Продолжайте качать подвижную рукоятку, и нижний нож будет двигаться постепенно, пока полностью не перережет проводник

2.4) Возврат ножей

-- Вращением основной рукоятки установите ее в положение открыто.....
Закройте ручки: поршень при этом возвратится в исходное положение и соответственно раздвинет ножи.

2.5 Установка в исходное положение

- Возвратите поршень в исходное положение, действуя как указано в §2.4
- Закройте рукоятки и вращением основной рукоятки установите ее в исходное положение ; при этом подвижная рукоятка будет закрыта.
- Уложите инструмент в металлический чемоданчик.

3.ЗАМЕНА НОЖЕЙ

Может случиться так, что ножи со временем затупятся в результате интенсивного использования или будут повреждены из-за неправильного использования. Демонтаж ножей для замены их новыми достаточно прост.

Нижний нож (см.рис. 2)

- Откройте головку, вынув фиксирующий штифт (73) и вращая скобу (69) вокруг оси (81).
- Качанием подвижной рукоятки (38) выдвигайте нижний нож (68) до такого положения, пока не станет виден пружинный штифт (66) на поршне.
- Удалите пружинный штифт (66), используя пруток диаметром 4мм, и освободите нож.
- Вставьте новый нож и закрепите его тем же пружинным штифтом.

Предупреждение: перед тем как закрыть верхний нож, уберите давление масла, чтобы нижний нож мог полностью вернуться в исходное положение и не повредил при закрывании скобу головки.

Верхний нож.(см.рис.3)

- Зажмите в тиски направляющие (76) или (80) головки таким образом, чтобы головки 4 винтов (72) были вверху; при этом нижний нож (68) должен быть полностью возвращен в исходное положение, скоба головки закрыта, а фиксирующий штифт (73) правильно вставлен.
- Ключом на 8 мм открутите 4 винта (72), снимите 2 накладки(71), которые направляют верхний нож (70) и освободите его.
- Установите новый нож, обращая внимание на то, чтобы режущая кромка была повернута вниз (по отношению к головкам 4 крепящих винтов).
- Закрутите эти 4 винта (72).

4.ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Этот инструмент надежен и не требует особого ухода или обслуживания. Тем не менее предлагаются следующие меры обеспечения надежной работы.

4.1) Аккуратная очистка.

Помните, что пыль, песок и грязь опасны для любого гидравлического устройства. Каждый день, после использования, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах около шарниров и подвижных частей.

4.2) Хранение (см.рис.4).

Должно быть правилом хранить инструмент в закрытом металлическом чемоданчике, чтобы избежать повреждения его от ударов и пыли.

Этот металлический чемоданчик (тип **VAL NT 04**) можно приобрести по дополнительному заказу, его размеры 675x150x65 мм и вес 4,2 кг.

4.3) Поворот рабочей головки.

Головка инструмента может поворачиваться на 180° вокруг своей оси, что позволяет пользователю работать в наиболее удобном положении.

Но необходимо помнить, что запрещается вращать головку , когда в инструменте создано хотя бы какое-то давление.

5.ОБСЛУЖИВАНИЕ. (см.рис.5)

Редко, но бывающие сбои в работе инструмента периодически требуют технического обслуживания. Это вызвано пузырьками воздуха, попавшими в гидравлическую систему или осадком в масле, что может привести к сбою в работе одного из клапанов

Это может проявиться в необычном поведении инструмента: при качании поршень либо не двигается совсем, либо двигается очень медленно, либо пульсирует. Если это происходит, необходимо сделать следующее:

5.1) Удалить пузырьки воздуха из гидравлической системы

- а)** Закрепите инструмент в тисках (рис. 5), и полностью откройте подвижную рукоятку (38).
- в)** Шестигранным ключом 2,5мм выкрутите винт (17) и полностью скрутите основную рукоятку (04), открывая резиновый резервуар (03).
- с)** Вытащите пробку (01) из резервуара.
- д)** Качайте подвижную рукоятку, чтобы выдвинуть поршень до положения, когда нижний нож (68) будет в 5мм от верхнего ножа (70).
- е)** Снимите давление масла, нажимая с помощью отвертки или подобного инструмента на снимающий давление поршень (41) до тех пор, пока основной поршень полностью не вернется в исходное положение и масло полностью не перельется в резервуар..
- ф)** Повторите операцию, описанную в пунктах (д) и (е) по меньшей мере 5 раз, пока не будете уверены, что все пузырьки воздуха, возможно находившиеся в гидравлической системе, удалены и собрались в резиновом резервуаре.
- г)** Перед тем как снова закрыть резиновый резервуар, воздух должен быть полностью удален. Если уровень масла низкий, долив масла должен быть произведен как указано в §4.2.
- h)** Поставьте на место пробку
- и)** Соберите основную рукоятку (04), вставьте винт (17) и закрутите его до конца.

В том редком и не характерном случае, когда даже после этих сервисных операций инструмент не работает должным образом, предлагается вернуть инструмент для его осмотра с полной разборкой, (см. § 6).

5.2) Долив масла.

Появления воздушных пузырьков можно избежать, если резиновый резервуар всегда будет полным. Для этого мы предлагаем каждые шесть месяцев проверять наличие масла в резервуаре и, если он не полный, доливать масло. Чтобы сделать это, выполните операции, описанные выше в пунктах **а**, **в** , **с** и **е**; после этого полностью наполните резервуар.

***Всегда используйте только тот тип масла, который указан в §1.
Никогда не берите использованное или повторно очищенное масло.
Необходимо чтобы масло было чистым.***

Операцию закончите как указано в пунктах **h** и **i**.

6.КАК ВОЗВРАТИТЬ ИНСТРУМЕНТЫ ФИРМЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.

Рекомендуется, чтобы обслуживание осуществлялось уполномоченными дилерами фирмы-производителя. Свяжитесь пожалуйста с Вашим региональным представителем фирмы и получите от него совет и, если возможно, копию сертификата испытаний, который был вместе с инструментом, или подтверждение даты покупки.

7. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ.

В случае использования не оригинальных запасных частей, условия гарантии становятся не действительными.

8. ВОЗМОЖНОСТИ ИНСТРУМЕНТА ПО РЕЗКЕ

| Материал | Прочность на разрыв (daN/mm ²) | Максимальный диаметр (мм) |
|--|---|---|
| Медь | < 41 | 40 |
| Алюминий | < 20 | 40 |
| Сталь | < 180 | 7 x 3 - Ø внешний = 9,0мм 19 x 2,1- Ø внешний = 10,5мм 19 x 2,3- Ø внешний = 11,5мм |
| Многопроволочная сталь (кол. ≥ 200) | < 180 | 18 |
| АС провод | < 180 | 40 |
| Сталь | < 60 | 18 |
| | < 42 | 20 |
| Медь | < 30 | 30 |
| | < 25 | 32 |
| Алюминий | < 16 | 40 |